CEMONT

Catalogo generale 2012

www.cemont.it

AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

Welding to the Point

Missione

CEMONT è un marchio riconosciuto a livello internazionale nel campo della saldatura e dei carica batterie, grazie alla leadership tecnologica ed ai livelli di alta qualità, l'azienda può soddisfare pienamente le aspettative dei clienti più esigenti.

Con l'inserimento nel Gruppo AIR LIQUIDE Welding, CEMONT può offrire una gamma più completa: materiali di consumo per la saldatura (elettrodi e fili pieni) apparecchiature di aspirazione dei fumi ed una linea dedicata di dispositivi per la protezione individuale per applicazioni di saldatura.

Ricerca e Sviluppo

Un team qualificato di ricerca e sviluppo progetta i nuovi impianti perseguendo i seguenti obiettivi:

- *Massima affidabilità dei prodotti;*
- *Ottima prestazione di saldatura;*
- *Alta qualità e sicurezza in conformità alle Norme Europee ed Internazionali;*
- *Il miglior rapporto qualità-prezzo.*

Organizzazione di vendita

L'organizzazione di vendita CEMONT è presente in maniera completa su tutto il territorio, al fine di soddisfare qualsiasi esigenza dei clienti.

Controllo di qualità

Dal 1995, CEMONT ha ottenuto la certificazione ISO 9001. Il collaudo è la fase principale del processo di produzione. E garantisce attenzione alla qualità e sicurezza globale del prodotto. Prima dell'imballaggio, CEMONT esegue prove funzionali e di sicurezza , riproducendo le condizioni di esercizio. L'intera gamma dei prodotti è stata concepita e sviluppata in conformità alle più recenti norme internazionali.

CEMONT

INDICE GENERALE

CAPITOLO 1

- **MMA - Saldatura a elettrodo rivestito** pag. 3

CAPITOLO 2

- **Saldatura TIG** pag. 17

CAPITOLO 3

- **Saldatura MIG/MAG** pag. 31

CAPITOLO 4

- **Taglio PLASMA** pag. 47

CAPITOLO 5

- **Consumabili** pag. 57

CAPITOLO 6

- **Carica batteria/Avviatori** pag. 71

AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

CAPITOLO 1

Sorgenti di saldatura MMA

Introduzione pag. 4

Tecnologia inverter

- **SPEEDY 130 / 150** pag. 7
- **COLT 130G / 150G** pag. 8
- **PUMA S 1400 / S 1600 / S 1700 G** pag. 9
- **PUMA 1700 POWER / PUMA 2000 POWER** pag. 10
- **PUMA 2000 XL** pag. 11
- **PUMA SX 2200 GC** pag. 12

Tecnologia raddrizzatore (alimentazione trifase)

- **YARD SV 263 / SV 333 / SV 403 / SV 443** pag. 13

Tecnologia tiristory

- **YARD 400 SX / YARD 650 SX** pag. 14

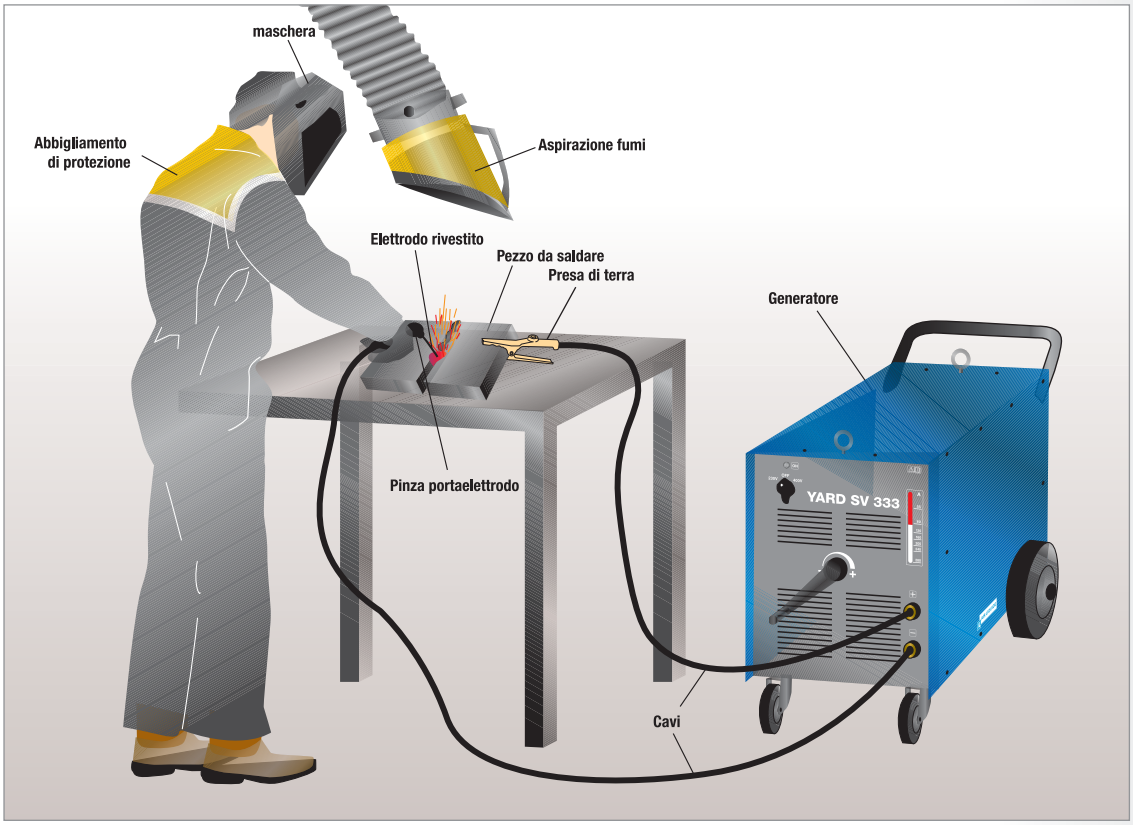
Kit e accessori pag. 15

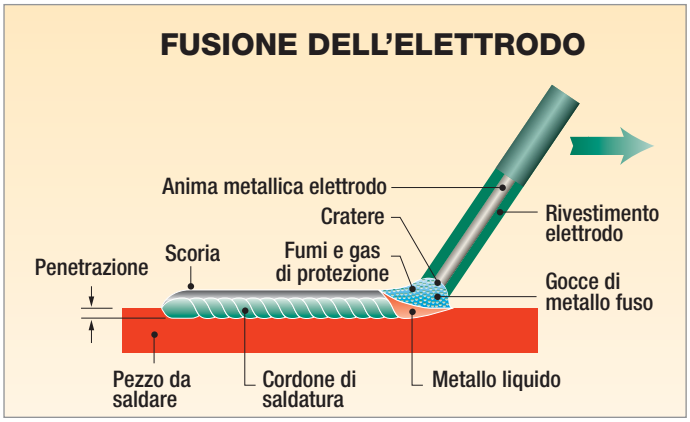
AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

MMA - Saldatura ad elettrodo rivestito

POSTAZIONE DI SALDATURA MANUALE AD ELETTRODO RIVESTITO





Fasi del processo

Il metallo d'apporto viene trasferito grazie ad un arco elettrico che scocca tra l'anima dell'elettrodo rivestito e il pezzo da lavorare.

Il calore emesso dall'arco elettrico fonde simultaneamente il materiale di base (pezzo da saldare), l'anima e il rivestimento dell'elettrodo creando così il bagno di fusione alimentato dalle gocce di metallo fuso e di scoria trasferite attraverso il plasma dell'arco elettrico.

Una parte dell'elettrodo evapora durante questa fase creando un'atmosfera inerte attraverso cui scocca l'arco. Il rivestimento fuso, di bassa densità, ricopre il bagno di fusione formando la scoria che protegge il materiale apportato durante e dopo la solidificazione.

AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

LEGENDA

SALDATURA AD ARCO

Hot Start:
Facilita l'innesco dell'arco durante la fase iniziale della saldatura grazie ad una sovracorrente.
Tale funzione può essere automatica oppure regolabile sul pannello frontale del generatore.

Arc Force:
Previene l'incollaggio dell'elettrodo al materiale di base durante la saldatura.
Un sistema elettronico rileva quest'anomalia di funzionamento e provvede, fornendo una quantità supplementare di energia, a ristabilire le corrette condizioni di funzionamento.

Tensione a vuoto U0:
E' la tensione tra l'elettrodo e i terminali di massa del generatore; deve essere superiore alla tensione d'innesco dell'elettrodo (indicata su ciascuna confezione).

Efficienza dell'elettrodo:
L'aggiunta di polvere di ferro nel rivestimento permette d'aumentare la quantità di metallo apportato al bagno e quindi l'efficienza dell'elettrodo.
Esempio:
• Elettrodo con rivestimento standard.:100g di anima depositano 100g di metallo nel cordone.
• Elettrodo con efficienza del 120%: 100g di anima depositano 120g di metallo nel cordone.

Regolazione parametri:
Formula che permette di approssimare il corretto valore dell'intensità di corrente in funzione del diametro dell'elettrodo:

(Ø - 1) x 50 = Corrente di saldatura (A).

Esempio: con un elettrodo di diametro 2.5mm
(2.5 - 1) x 50 = 75 A.

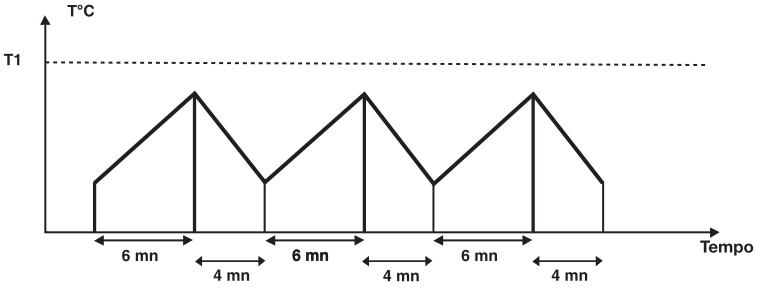
Fattore di utilizzo

Definito dalla norma EN 60974-1

Ciclo di funzionamento..... 10 min.
Temperatura ambiente..... 40°C

Esempio: 250 A al 60% significa che, con un ciclo a temperatura stabilizzata, il generatore sarà in grado di erogare 250 A con un ciclo di esercizio di 6 minuti e 4 minuti di pausa.

T1: Temperatura di rilascio per la sicurezza termica



Grado di protezione IP

Significato: IP 2 3 o 2 1

2 Un oggetto con un diametro di oltre 12.5mm non può penetrare ed entrare in contatto con elementi interni sotto tensione considerata pericolosa.

3 Il trasformatore è protetto contro qualsiasi danneggiamento causato da acqua che cade in gocce con un angolo massimo di 60°.

1 Il trasformatore è protetto contro gli spruzzi d'acqua verticali.

Elettrodi rivestiti

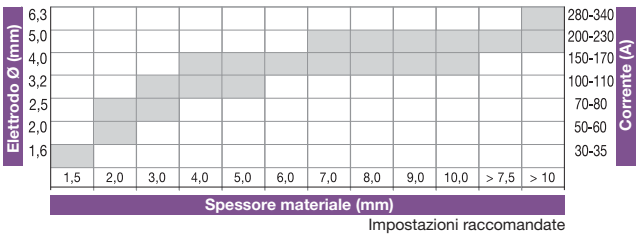
Gli elettrodi sono costituiti da una barretta metallica denominata anima e di un rivestimento.

Ruolo del rivestimento:
- Favorire l'innesco dell'arco
- Proteggere il metallo d'apporto dall'ossidazione dell'aria (formazione della scoria).
- Apportare determinate caratteristiche meccaniche al metallo depositato

Le tipologie di rivestimento più comune:
- Rutile
- Basico

Elettrodi rutili:
- **Possono essere utilizzati con qualsiasi tipologia di generatore:**
- **In corrente alternata (AC),** se la tensione a vuoto (U_0) è superiore a 65V (70V per alcune tipologie).
- **In corrente continua (DC),** con la pinza porta-elettrodo collegata all'anodo (polo -)

Elettrodi basici:
• **Applicazioni:** impieghi in cui sono richieste elevate caratteristiche meccaniche del cordone dsaldatura, in particolare resilienza ossia la capacità dei materiali di resistere agli urti e alla rottura a basse temperature.



Impostazioni raccomandate

Esempi: *Costruzioni di ponti, vagoni, strutture, dispositivi in pressione ecc, strutture tutte fortemente sollecitate. L'impiego di elettrodi rivestiti basici richiede che questi vengano posti in atmosfere riscaldate a 350°C per due ore per eliminare la maggior quantità possibile di umidità presente nel rivestimento; l'umidità genera vapori d'idrogeno che possono essere causa di fessurazioni all'interno del giunto saldato..*

Gamma generatori a tecnologia inverter

PUMA GC					**SX 2200 GC**
PUMA XL			(160 A) **2000 XL**		
PUMA POWER			(160 A) **1700 POWER**	**2000 POWER**	
PUMA G			**S 1700G**		
PUMA S		**S 1400**	**S 1600**		
COLT	**130 G**		(140A) **150G**		
SPEEDY		**130**	**150**		

125 A — 130 A — 150 A — 180 A — 220 A

Gamma generatori tecnologia a trasformatore

YARD SX				**SX 400**	**SX 600**
YARD SV	**SV 263**	**SV 333**	**SV 403**	**SV 443**	

220 A — 260 A — 350 A — 400 A — 630 A

Trifase

AIR LIQUIDE WELDING

SPEEDY 130 / 150

Generatori per la saldatura ad elettrodo rivestito, ultraleggeri e maneggevoli. Monofase con presa da 16 A per connessioni domestiche. Speedy rappresenta il più semplice, sicuro e conveniente modo per saldare qualsiasi tipologia di elettrodo. Il range di modelli si presta a piccoli lavori e interventi di manutenzione. L'inverter a tecnologia I.P.M. (Inverter Power Microcontroller) permette il semplice utilizzo in qualsiasi posizione ad un prezzo competitivo. Per elettrodi fino a 4.0 mm di diametro (Speedy 150).

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

Caratteristiche:

- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili
- **Facile da utilizzare:** Eccellenti innesco e stabilità dell'arco grazie alle funzioni Hot Start e Arc force
- **Alimentazione:** Monofase da 230V
- **Ultraleggere:** Meno di 3.8 kg

2008-781

2008-644

Per accessori
vedi pagina 15

Dati Tecnici:

		SPEEDY 130	SPEEDY 150
Alimetazione monofase		230V +/-10% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita		30A	35A
Corrente efficace		10 A	11 A
Potenza assorbita		6.8 KVA - 4 KW	8 KVA - 4.8 KW
Tensione a vuoto		69 V	
Regolazione di corrente		10 - 130 A	10 - 150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	10%	130 A	150 A
	60%	60 A	70 A
	100%	45 A	55 A
Dimensione connettori		9 mm	
Indice protezione		IP 21S	
Dimesioni		220 x 120 x 320 mm	
Peso		3.8 kg	

Dotazione standard generatore:

- Cavi connessione con presa da 16 A
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

Starting kit SPEEDY*

W 000 272 759

** Maschera, martelletto, confezione elettrodi, cavo di saldatura con pinza porta elettrodi, cavo di massa con morsetto.*

Da ordinare:

Solo generatore	**W 000 271 546**	**W 000 271 545**
ACCESSORI/RICAMBI		
Kit arc 16C25 (pinza porta-elettrodo+pinza di massa)	**W 000 260 680**	
Starting kit SPEEDY *	**W 000 272 759**	

COLT 130G / 150G

GARANZIA 2 ANNI

La gamma di generatori COLT, conosciuta in tutto il mondo per il suo eccezionale rapporto “Peso/Potenza”, è oggi completamente compatibile con motogeneratore grazie all’innovativa tecnologia I.P.M. (Inverter Power Microcontroller). Adatta per qualsiasi attività di manutenzione e operazioni di intervento quotidiano.

ULTRA-MANEGGEVOLE PRONTA ALL’USO

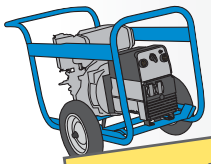
Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

Caratteristiche:

- **Professionale:** Compatibili con motogeneratore
- **Pronta all’uso:** Complete di tutti gli accessori necessari in pratiche valigette.
- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili
- **Facile da utilizzare:** Eccellenti innesco e stabilità dell’arco grazie alle funzioni Hot Start, Arc Force e Antistick.
- **Alimentazione:** Monofase da 230V
- **Ultraleggere:** Meno di 3.8 kg

2008-715

2008-713



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

DATI TECNICI:

		COLT 130G	COLT 150G
Alimetazione monofase		230V +/-15% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita		30A	31A
Corrente efficace		12 A	
Potenza assorbita		6 KVA - 3.5 KW	7.4KVA - 4.5 KW
Tensione a vuoto		69 V	
Regolazione di corrente		10 - 120 A	10 - 140 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	15%	120 A	140 A
	60%	60 A	70 A
	100%	45 A	55 A
Dimensione connettori		9 mm	
Indice protezione		IP 23S	
Dimesioni		220 x 120 x 320 mm	
Peso		3.5 kg	3.8 kg

Per accessori
vedi pagina 15

Dotazione standard generatore:

- Cavi primari
- Cavo di saldatura con pinza porta elettrodo
- Cavo di massa con morsetto
- Martelletto/spazzola/maschera
- Confezione di elettrodi rutili
- Manuale d’uso, manutenzione e sicurezza
- Valigia di trasporto in PVC

DA ORDINARE:

Generatore in valigia con accessori	**W 000 271 548**	**W 000 271 547**
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT TIG WTT 9V (Torcia WTT 9V-4m, riduttore pressione e cavo di massa)	**W 000 270 739**	

AIR LIQUIDE WELDING

PUMA S 1400 / 1600 / 1700G

Le PUMA sono generatori per la saldatura ad elettrodo rivestito per uso industriale e professionale. E' disponibile una versione concepita appositamente per l'utilizzo con motogeneratore (1700 G). Le PUMA sono state sviluppate per essere utilizzate nei cantieri.

CICLO INTENSIVO

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

Caratteristiche:

- **Leggere:** meno di 7 kg.
- **Versatili:** possibilità di saldare con qualsiasi elettrodo rivestito (no cellulosici).
- **Facili da utilizzare:** funzioni di Hot Start per migliorare l'innesco e Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.
- **Elevate prestazioni:** duty cycle elevato a 40°C.
- **Maneggevoli** grazie alla comoda cinghia per il trasporto
- **Compatibili** con motogeneratore (versione 1700G)

2006-616

GARANZIA 2 ANNI

2006-614

1. Potenziometro per la regolazione della corrente
2. Interruttore on/off.
3. Protezione termica.
4. Raccordo uscita.

DATI TECNICI:

		PUMA S 1400	PUMA S 1600	PUMA S 1700G
Alimetazione monofase		230V +/-15% 50-60 HZ		230V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		25.5A	31A	
Corrente efficace		15 A	16 A	19 A
Potenza assorbita		6.5 KVA - 4 KW	7.3KVA - 4.6 KW	7.3KVA - 4.6 KW
Tensione a vuoto		85 V		
Regolazione di corrente		10 - 130 A	10 - 150 A	10 - 150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	35%	130 A	150 A (25%)	150 A
	60%	100 A	120 A	120 A
	100%	80 A	100 A	100 A
Dimensione connettori		9 mm		
Indice protezione		IP 23S		
Dimesioni		145 x 230 x 365 mm		
Peso		7 kg		

Per accessori
vedi pagina 15

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W 000 263 627**	**W 000 263 636**	**W 000 263 650**
ACCESSORI/RICAMBI			
KIT 25C25	**W 000 268 854**	**W 000 268 854**	**W 000 268 854**
(cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa+maschera e martelletto)			
KIT TIG WTT 9V	**W 000 270 739**	**W 000 270 739**	**W 000 270 739**
(Torcia WTT 9V-4m, riduttore pressione e cavo di massa)			

Dotazione standard generatore:

- Cavi connessione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA 1700 POWER
PUMA 2000 POWER

GARANZIA 2 ANNI

SAVE ENERGY

La PUMA POWER sono generatori in tecnologia inverter di ultima generazione. Il ridotto consumo energetico e l'elevato ciclo di lavoro le rendono lo strumento ideale per tutte le applicazioni professionali industriali o da cantiere. Le puma POWER saldano tutti i tipi di elettrodo escluso il cellulosico e saldano anche in TIG-LIFT.

Caratteristiche:

- **Prestazioni eccezionali:** Duty cycle elevato a 40°C
- **Compatibile a motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70mt di cavi con sezione di 3 x 2,5 mm^2
- **Polivalente:** MMA (escluso cellulosico) e TIG-LIFT
- **Ottima controllo dell'arco:** Un microcontrollore gestisce il processo di saldatura
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2:** Riduzione dei disturbi immessi in rete
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 16 A di corrente efficace.

CICLO INTENSIVO

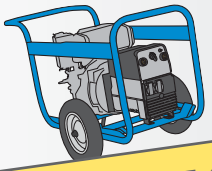
Norme
EN 60974-1
EN 60974-10
EN 61000-3-12

2009-496

1. Potenziometro per la regolazione della corrente
2. Modalità MMA TIG LIFT.
3. Protezione termica.

DATI TECNICI:

		PUMA 1700 POWER	PUMA 2000 POWER
Alimetazione monofase		230V +/-20% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita		21.5A	25A
Corrente efficace		15A	
Potenza assorbita		4.9KVA - 4.85 KW	5.7KVA - 5.65 KW
Tensione a vuoto		48.4V	
Regolazione di corrente		10-160A	10-180
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	30%	160	180 (20%)
	60%	140	140
	100%	120	120
Dimensione connettori		9 mm	
Indice protezione		IP 23S	
Dimesioni		162 x 265 x 385 mm	
Peso		6,6Kg	



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Per accessori
vedi pagina 15

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000274931**	**W000270335**
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT 25C25 (cavo+pinza porta-eletrodo e cavo+pinza di massa maschera,martelletto)	**W000268854**	
KIT TIG WTT 9V (Torcia WTT 9V-4m, riduttore pressione e cavo di massa)	**W000270739**	

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

AIR LIQUIDE WELDING

PUMA 2000 XL

GARANZIA 2 ANNI

SAVE ENERGY

La PUMA 2000XL è un generatore in tecnologia inverter progettato per la saldatura intensiva di tutti i tipo di elettrodo incluso il cellulosico. Il microcontrollore gestisce il processo di saldatura garantendo delle performance elevate e un arco stabile. Il pannello frontale digitale rende semplice l'impostazione dei parametri di saldatura. Salda anche in TIG-LIFT gestendo la rampa di salita e di discesa. Possibilità di controllo tramite comando a distanza.

Caratteristiche:

- **Ciclo intensivo:** 160 A al 50% a 40 °C
- **Compatibile a motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70mt di cavi con sezione di 3 x 2,5 mm^2
- **Semplice da usare:** Pannello digitale con diplay
- **Polivalente:** MMA (anche cellulosico) e TIG-LIFT
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2: R**iduzione dei disturbi immessi in rete
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 16 A di corrente efficace.
- **Sicura:** Dispositivo per ridurre la tensione a vuoto (VRD).

ELETTRODI CELLULOSICI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10
EN 61000-3-12

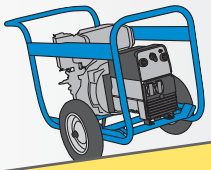
Encoder per la regolazione della corrente. 1
Selezione parametri di saldatura. 2
MMA/TIG LIFT. 3
Display. 4
Visualizzazione parametri di saldatura. 5

DATI TECNICI:

		PUMA 2000XL
Alimetazione monofase		230V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		21A
Corrente efficace		16A
Potenza assorbita		4.8KVA - 4.78 KW
Tensione a vuoto		75V
Tensione a vuoto ridotta (VRD)		14V
Regolazione di corrente		5-160A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	50%	160 A
	60%	150 A
	100%	130 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		185 x 300 x 435 mm
Peso		9Kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000271808**
ACCESSORI/RICAMBI	
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-eletrodo e cavo+pinza di massa)	**W000011139**
KIT TIG WTT 26 V	**W000270762**
Comando a distanza	**W000242069**



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Per accessori
vedi pagina 15

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA SX 2200 GC

GARANZIA 2 ANNI

La famiglia delle PUMA SX, concepita per impieghi gravosi ed intensivi, è caratterizzata da funzioni aggiuntive come il TIG Lift con il controllo delle rampe di salita e discesa.
Il display digitale consente inoltre di impostare l'Arc Force Hot Start per migliorare la stabilità dell'arco in ogni applicazione. La SX 2200 GC è compatibile con motogeneratore permette l'impiego di qualsiasi tipologia di elettrodo incluso il cellulosico.

Caratteristiche:

- **Professionale:** Compatibili con motogeneratore
- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili
- **Display digitale:** miglior lettura e impostazione dei parametri.
- **Prestazioni elevate:** Arc Force e Hot Start per migliorare la stabilità dell'arco e l'innesco (parametri regolabili).
- **Universale:** Adatte per qualsiasi tipo di elettrodo incluso il cellulosico.

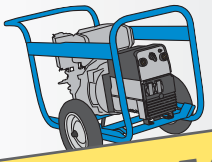
ELETTRODI CELLULOSICI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

2006-682

2010-074

1. Encoder per la regolazione della corrente.
2. Selezione parametri di saldatura.
3. MMA/TIG LIFT.
4. Display.
5. Visualizzazione parametri di saldatura.



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

DATI TECNICI:

		PUMA SX 2200 GC
Alimetazione trifase		400V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		14.2 A
Corrente efficace		9 A
Potenza assorbita		9.8KVA -7.2 KW
Tensione a vuoto		14V (VRD) 105V
Regolazione di corrente		5 - 220 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	40%	220 A
	60%	190 A
	100%	150 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		250 x 470 x 450 mm
Peso		18 kg

Per accessori
vedi pagina 15

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000263688**
ACCESSORI/RICAMBI	
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa)	**W000011139**
KIT TIG WTT 26V (Torcia WTT 26V-4m, riduttore pressione e cavo di massa)	**W000270762**
Comando a distanza	**W000242069**

Dotazione standard generatore:

- Cavi connessione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

AIR LIQUIDE WELDING

YARD SV 263 / SV 333 SV 403 / SV 443

GARANZIA 2 ANNI

Le YARD sono sorgenti di saldatura in tecnologia a raddrizzatori per la saldatura ad elettrodo rivestito.
Adatte per lavori in officina o in cantiere.
La semplicità d'uso e la regolazione a shunt consentono l'uso professionale o intensivo.

ROBUSTA E POTENTE

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** trifase bi-tensione da 230-400V.
- **Semplice:** regolazione (shunt) e visualizzazione della corrente.
- **Prestazione:** resistenze alle condizioni di lavoro più difficili.
- **Raffreddamento:** tramite ventilatore.
- **Maneggevole:** grazie alle grandi ruote e maniglie.
- **Polivalente:** salda qualsiasi tipo di elettrodo (incluso il cellulosico).

2006-925

1. Interruttore on/off e selettore della tensione primaria.
2. Regolazione della potenza.
3. Indicatore d'intensità di corrente.
4. Raccordo d'uscita.

2006-927

Dati tecnici:

		YARD SV 263	YARD SV 333	YARD SV 403	YARD SV 443
Alimetazione trifase		230-400 V +/-10% 50 HZ			
Corrente max assorbita		36A-21A	43A-25A	57A-33A	78A-45A
Corrente efficace		21,5 A - 12,5 A	25 A - 15,5 A	34 A - 19,5 A	52 A - 30 A
Potenza assorbita		14.5KVA -8 KW	16.9KVA -10 KW	22.8KVA -13 KW	31.2KVA -18 KW
Tensione a vuoto		62 V - 66 V	61 V - 66 V	63 V - 70 V	71 V - 79 V
Regolazione di corrente		45 - 220 A	55 - 260 A	50 - 325 A	60 - 400 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35%	220 A	260 A	325 A	400 A (45 %)
	60%	170 A	200 A	250 A	345 A
	100%	130 A	155 A	190 A	265 A
Dimensione connettori		13 mm			
Indice protezione		IP 21S			
Dimesioni		450 x 620 x 890	560 x 730 x 1080 mm		
Peso		57 kg	83 kg	107 kg	123 kg

Per accessori
vedi pagina 15

Da ordinare:

Solo generatore	W000263691	W000263693	W000263695	W000263696
ACCESSORI/RICAMBI				
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+presa di massa)	W000011139	-	-	-
KIT 50C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+presa di massa)di massa)	W 000 260 681			

Dotazione standard generatore:

- Cavo alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

YARD 400 SX / 650 SX

I generatori Yard SX, realizzati in tecnologia a tiristori, sono conosciuti in tutto il mondo per affidabilità, elevate prestazioni e robustezza. Grazie ad un micro controllore che controlla il processo di saldatura e migliora le performance, le Yard SX sono adatte a lavorare in tutti gli ambienti dall'officina ai cantieri navali. La Yard SX è la soluzione migliore per la saldatura ad elettrodo rivestito e la scriccattura, salda anche in TIG -LIFT (HF OPZIONALE) e se equipaggiatta con l'apposito trainafilo salda anche in MIG.

Caratteristiche:

- **Bitensione:** Alimentazione trifase 230-400V
- **Regolazione della corrente:** elettronica
- **Display:** Voltmetro e Amperometro digitali
- **Multiprocesso:** MMA,TIG, MIG, SCRICCATURA
- **Alimentazione elettroutensili:** Presa ausiliaria 42VDC (42VAC opzionale)
- **Flessibile:** ARC-FORCE, HOT-START regolabile
- **Comado a distanza:** a richiesta

CICLO DI SALDATURA ELEVATO POLIVALENTE: (MMA/TIG/MIG SCICCATURA)

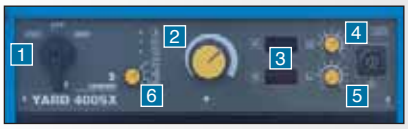
Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

GARANZIA 2 ANNI

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

Dati tecnici:

		YARD 400 SX	YARD 650 SX
Alimetazione monofase		230-400 V +/-15% 50 -60HZ	
Corrente max assorbita		69 A - 40 A	102 A - 60 A
Corrente efficace		40,6/23,5	61,5/35,3
Potenza assorbita		26KVA -20 KW	40KVA -38 KW
Tensione a vuoto		68V	
Regolazione di corrente		10-400A	10-630A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	35%	400 A	630 A
	60%	300 A	470 A
	100%	230 A	370 A
Dimensione connettori		13mm	
Diametro elettrodi		da 1,6 a 6,3mm	
Indice protezione		IP 23S	
Dimesioni		1000 x 600 x 600 mm	
Peso		128kg	176kg



1. Interruttore on/off
2. Regolatore di corrente.
3. Display digitale corrente/tensione.
4. Potenziometro di regolazione Hot Start/Arc Force
5. Comando a distanza.
6. Selettore processo di saldatura.

Da ordinare:

Solo generatore	**W000272668**	**W000272669**
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT 50C50+	**W000260682**	
KIT TIG WTT 26 V	**W000270762**	
COMANDO A DISTANZA (altre misure disponibili a richiesta)	**W000219557**	
Presa da 48 V AC per servizio ausiliario	**W000274337**	
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 650SX	**W000275160**	
Alimentatore filo MIG autonomo	**W000373163**	
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 400SX	**W000373273**	

Per accessori
vedi pagina 15

Dotazione standard generatore:

- Cavo alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

AIR LIQUIDE WELDING

KIT SALDATURA MMA (CAVO E PINZA PORTAELETTRODO + CAVO E PINZA DI MASSA)

	16C25 (Ø 9 mm*)	25C25 (Ø 9 mm*	25C50 (Ø 13 mm*)	35C50 (Ø 13 mm*	50C50 (Ø 13 mm*)	50C50+ (Ø 13 mm*)
SPEEDY	W 000 260 680 W 000 272 759**	–	–	–	–	–
PUMA S / POWER	–	W 000 011138 W 000 268 854**	–	–	–	–
PUMA XL/SX YARD SV 263	–	–	–	W 000 011139 W 000 268 856**	–	–
YARD	–	–	–	–	W 000 260 681	–
YARD SX	–	–	–	–	–	W 000 260 682

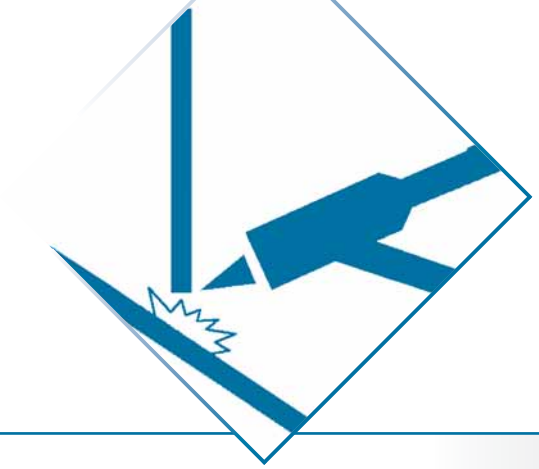
** Dimensione connettore ** Con spazzola, maschera e martelletto*

ACCESSORI TIG:

	COLT	PUMA	PUMA GC/XL	YARD SX
Comando a distanza			W000242069	W000219557
Torcia TIG WTT2	W000278876 WTT2 9V 4 Mt	W000278876 WTT2 9V 4 Mt	W000278885 WTT2 26V 4 Mt	
KIT saldatura TIG **	W000270739 WTT2 9V-4m	W000270739 WTT2 17V-4m	W000270762 WTT2 26V-4m	W000270762 WTT2 26V-4m
Riduttore Argon (con flussometro a colonna)	W000290228			

*** Torcia, cavo di massa, riduttore di pressione.*

CEMONT



CAPITOLO 2

Saldatura TIG

Introduzione pag. 18

SORGENTI DI SALDATURA

Generatori in corrente continua DC

- **SMARTY TX 150** pag. 21
- **SMARTY 160 POWER** pag. 22
- **SMARTY 180XL / 220XL** pag. 23
- **SMARTY TX 250** pag. 24

Generatori in corrente alternata AC/DC

- **SMARTY TX 160 Alu** pag. 25
- **SMARTY TX 220 Alu** pag. 26

TORCE

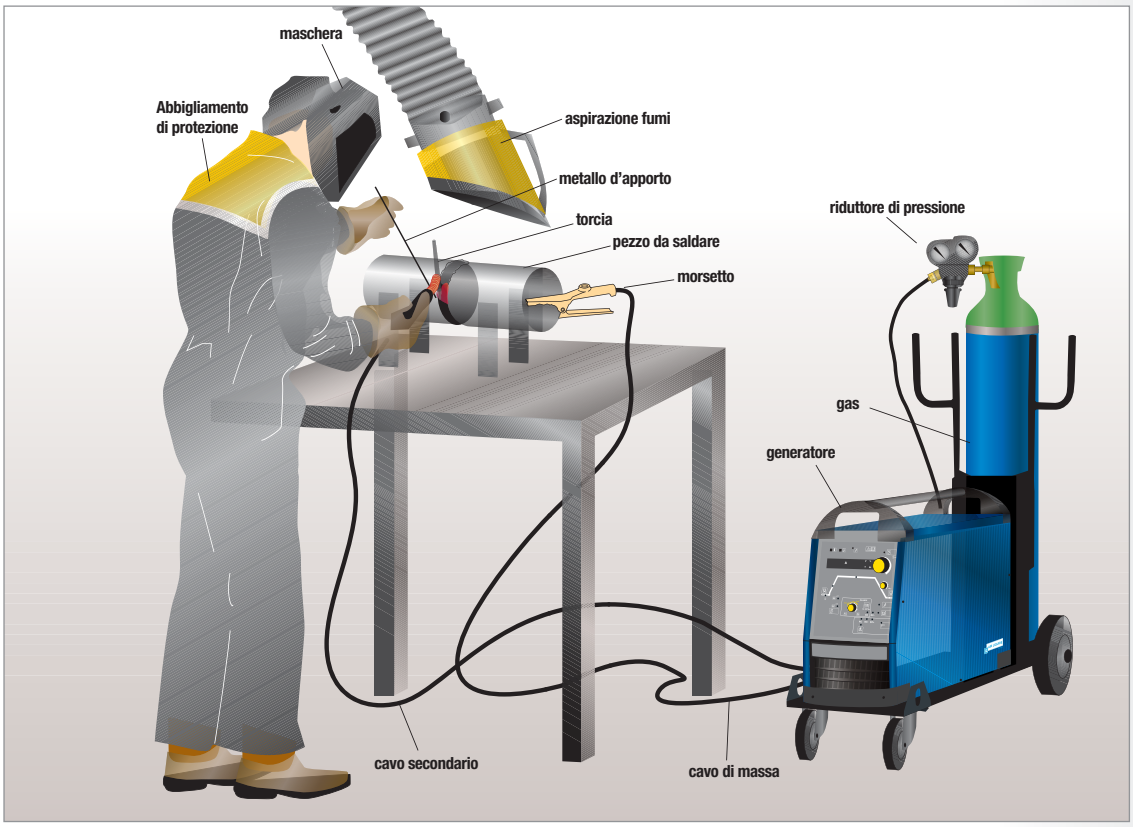
- **Torce TIG WTT2** pag. 27
- **Usura torce TIG WTT2** pag. 28
- Kit e Accessori TIG pag. 29

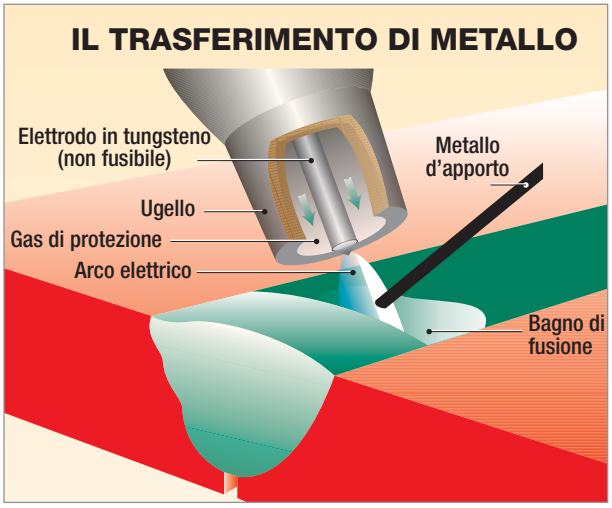
AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

Saldatura TIG

SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE DI SALDATURA TIG





Procedimento di saldatura TIG

Viene generato un arco elettrico tra il pezzo da saldare e un elettrodo infusibile in tungsteno.

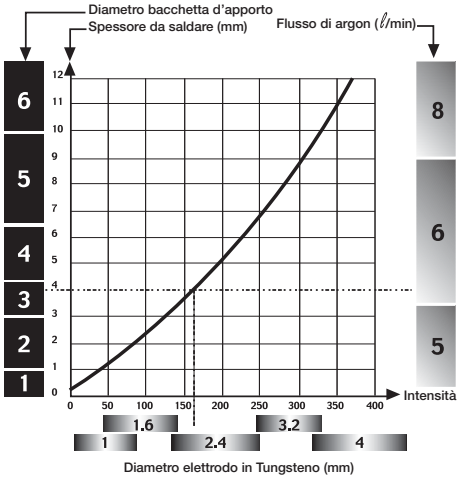
L'elettrodo, il metallo d'apporto, il bagno di fusione e le zone circostanti sono protetti dall'azione di ossigeno e azoto presenti nell'atmosfera, da un gas inerte solitamente argon.

Questo processo denominato TIG ("Tungsten Inert Gas") viene anche detto GTAW ossia "Gas Tungsten Arc Welding".

AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

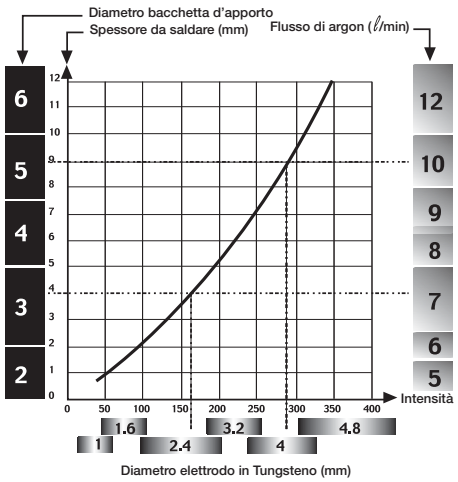
Diagramma di saldatura TIG per acciaio inox



Esempio Fig. 1

Spessore pezzo: 4 mm
Diametro bacchetta d'apporto: 3 mm
Diametro elettrodo: 2.4 mm
Intensità di corrente: 160 A
Flusso di argon: 6 l/min

Diagramma di saldatura TIG per alluminio



Esempio Fig. 2

Spessore pezzo: 9 mm
Diametro bacchetta d'apporto: 5 mm
Diametro elettrodo: 4 mm
Intensità di corrente: 280 A
Flusso di argon: 10 l/min

Gas consigliabili:

AIR LIQUIDE

TIG Process			
Spessore da saldare	Materile da saldare	Gas consigliato	Composizione
< 2 mm	Acciaio	ARCAL 1 ARCAL 31	Ar Ar/He
	Acciaio Inox	ARCAL 1 ARCAL 31 ARCAL 10*	Ar Ar/He Ar/H_2
	Allumino	ARCAL 1 ARCAL 31	Ar Ar/He
2 a 4 mm	Acciaio	ARCAL 1 ARCAL 10*	Ar Ar/H_2
	Acciaio Inox	ARCAL 1 ARCAL 10*	Ar Ar/H_2
		ARCAL 15* ARCAL 11*	Ar/H_2
	Allumino	ARCAL 31 ARCAL 32 ARCAL 37	Ar/He

** su acciai inox austenitici*

LESSICO

SALDATURA TIG

Pre-gas: Effettua un'azione di pulizia sull'ugello prima dell'innesco

Rampa di salita: Consente un aumento progressivo della corrente di saldatura

Rampa di discesa: Impedisce la formazione di un cratere al termine del ciclo di saldatura e previene i rischi di cricche in particolare con leghe leggere.

Post-gas: Protegge il pezzo e l'elettrodo dopo il completamento della saldatura.

Bilanciamento: Accentua, durante la saldatura AC, la fase di penetrazione o di pulizia

Saldatura ad arco pulsato: Facilita la saldatura in posizione, la saldatura di lamierino e previene il cedimento del bagno di fusione. Consente un deposito regolare di metallo d'apporto e migliora la penetrazione.

Puntatura: Consente una rapida puntatura del giunto prima della saldatura.

Gamma TIG

		DC	AC
SMARTY DIGITAL	3 ph	TX 250	
SMARTY DIGITAL	1 ph	180XL; 220XL	TX 220 ALU
SMARTY ANALOGIC	TX 150; 160 POWER		TX 160 ALU

150 A — 160 A — 220 A — 250 A — 150 A — 200 A

AIR LIQUIDE WELDING

SMARTY TX 150

GARANZIA 2 ANNI

La SMARTY TX 150 è un generatore di saldatura TIG progettato specificatamente per lavori di manutenzione su acciaio e inox.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V.
- **Laggera:** facile da trasportare.
- **Semplice:** ciclo di saldatura semplice (pregas, rampa di discesa, postgas).
- **Potente:** elevato duty cycle al 60% e 40°C.
- **Tecnologia inverter:** per un perfetto controllo della corrente di saldatura.
- **Polivalente:** possibilità di saldare in TIG e ad elettrodo rivestito.
- **Pratica:** facilità d'innesco grazie all'HF e alla modalità 2T/4T.

2006-340

2006-321

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

1. Selettore MMA/TIG 2T/TIG 4T
2. Potenziometro per la regolazione della corrente di saldatura
3. Interruttore on/off
4. Potenziometro per la regolazione pregas
5. Potenziometro regolazione rampa di discesa
6. Potenziometro regolazione postgas

DATI TECNICI

		SMARTY TX 150
Alimetazione monofase		230 V +/-10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		27A (MMA) 20A (TIG)
Corrente efficace		16A (MMA) 12A (TIG)
Potenza assorbita		6.2KVA - 4.5KW
Tensione a vuoto		85 V
Regolazione di corrente		5-150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35%	150 A
	60%	120 A
	100%	100 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		400 x 190 x 300 mm
Peso		10Kg
Connessione torcia		S

• Per torce
vedi pagina 27-28
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 29

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000056033**
ACCESSORI/RICAMBI	
TORCIA TIG WTT2 17 RL S 4 Mt	**W000278883**
TORCIA TIG WTT2 17 EB S 4 Mt	**W000278881**
Riduttore EUROFRO Ar/CO_2	**W000290228**
KIT ELETTRODO 25C50 (Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	**W000260684**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 160 POWER

La SMARTY 160 POWER è un generatore di saldatura TIG progettato specificatamente per lavori di manutenzione su acciaio e inox.

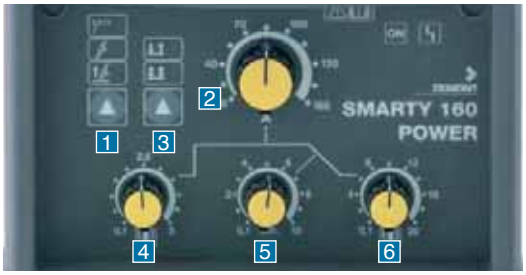
GARANZIA 2 ANNI

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V.
- **Laggera:** facile da trasportare.
- **Semplice:** ciclo di saldatura semplice (pregas, rampa di discesa, postgas).
- **Compatibile a motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70 Mt sezione 3 x 2.5 mm²
- **Potente:** elevato duty cycle al 60% e 40°C.
- **Tecnologia inverter:** per un perfetto controllo della corrente di saldatura.
- **Polivalente:** possibilità di saldare in TIG e ad elettrodo rivestito.
- **Pratica:** facilità d'innesco grazie all'HF e alla modalità 2T/4T.

2011-493

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10
EN 61000-3-12

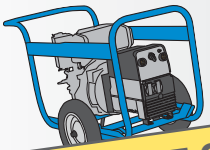


2011-492

1. Selettore MMA/TIG HF/TIG Lift
2. Potenziometro per la regolazione della corrente di saldatura
3. Selettore 2tempi/4 tempi
4. Potenziometro per la regolazione pregas
5. Potenziometro regolazione rampa di discesa
6. Potenziometro regolazione postgas

DATI TECNICI:

		SMARTY 160 POWER
Alimetazione monofase		230 V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		27A (MMA) 20A (TIG)
Corrente efficace		12 A (TIG)
Potenza assorbita		5KVA -4.9KW
Tensione a vuoto		50 V
Regolazione di corrente		10-160 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35%	160 A
	60%	140 A
	100%	120 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		400 x 190 x 300 mm
Peso		9.5 Kg



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

• Per torce
vedi pagina 27-28
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 29

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000273519**
ACCESSORI/RICAMBI	
TORCIA TIG WTT2 17 RL S 4 Mt	**W000278883**
TORCIA TIG WTT2 17 EB S 4 Mt	**W000278881**
Riduttore EUROFRO Ar/CO_2	**W000290228**
KIT ELETTRODO 25C50 (Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	**W000260684**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

AIR LIQUIDE WELDING

SMARTY 180XL / 220XL

Le SMARTY XL sono generatori a tecnologia inverter di ultima generazione per la saldatura TIG in corrente continua. Le SMARTY sono generatori dedicati ai professionisti della saldatura. La sorgente versatile grazie alla funzione Pulsato e corrente ridotta, è ideale per la saldatura di spessori sottili.

GARANZIA 2 ANNI

SAVE ENERGY

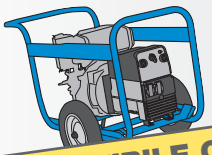
Norme
EN 60974-1
EN 60974-10
EN 61000-3-12

Caratteristiche:

- **Facile da usare:** Display digitale A/V/Sec/%
- **Compatibile a motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70 Mt sezione 3 x 2.5 mm²
- **Semplice da usare:** Pannello digitale con display
- **Polivalente:** TIG, TIG PULSATO, PUNTATURA TIG-LIFT e MMA
- **Ottima controllo dell'arco:** Un microcontrollore gestisce il processo di saldatura
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2:** Riduzione dei disturbi immessi in rete
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 12 A di corrente efficace.
- **Professionale:** 30 programmi memorizzabili.

1 Ciclo di saldatura completo.
2 Display digitale.
3 Selettore parametri del ciclo di saldatura/ memorizzazione-richiamo programmi
4 Encoder di regolazione
5 Modalità: MMA/TIG HF/TIG Lift
6 Selettore 2T/4T/Puntatura
7 Corrente TIG continua o pulsata
8 Selettore comando a distanza

2010-239



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

• Per torce
vedi pagina 27-28
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 29

DATI TECNICI:

		SMARTY 180XL	SMARTY 220XL
Alimetazione monofase		230 V +/-20% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita		21A (MMA) 14A (TIG)	24A (MMA) 21A (TIG)
Corrente efficace		15A (MMA) 11A (TIG)	16A (MMA) 12A (TIG)
Potenza assorbita		3.2KVA -3KW	5KVA -4.8KW
Tensione a vuoto		50V	
Regolazione di corrente		5-160A	5-220
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40%	160	220 (35%)
	60%	140	180
	100%	130	150
Dimensione connettori		13 mm	
Indice protezione		IP 23S	
Dimesioni		205 x 345 x 460 mm	
Peso		9,5Kg	

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000371905**	**W000371906**
ACCESSORI		
TORCIA TIG WTT2 17/26 RL S 4 Mt	**W000278883**	**W000278888**
TORCIA TIG WTT2 17/26 EB S 4 Mt	**W000278881**	**W000278886**
Comando a distanza manuale 10m	**W000242069**	
Comando a distanza a pedale 10m	**W000241602**	
Riduttore di pressione Ar/CO_2	**W000290228**	
Kit 35C50 (cavo+pinza porta-eletrodo e cavo+pinza di massa)	**W000011139**	

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY TX 250

GARANZIA 2 ANNI

SMARTY TX 250 è un generatore per la saldatura TIG ideale sia per piccoli lavori sia per applicazioni industriali; adatto per la saldatura di spessori elevati ma anche sottili grazie alla funzione pulsato.

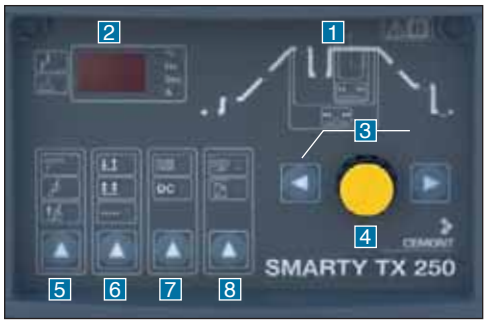
Caratteristiche:

- **Potente:** corrente fino a 250A con duty cycle al 40% e 40°C.
- **Display:** digitale A/V/Sec/%.
- **Polivalente:** processi TIG DC, TIG pulsato e MMA.
- **Tecnologica:** funzione bi-level.
- **Professionale:** indice di protezione IP23.
- **Comando a distanza:** disponibile su richiesta.

TECNOLOGICA

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

2008-338



2006-889_ret

1. Ciclo di saldatura completo
2. Display digitale
3. Selettore parametri del ciclodi saldatura
4. Encoder di regolazione
5. Modalità: MMA/TIG HF/TIG Lift
6. Selettore 2T/4T/Puntatura
7. Corrente TIG continua o pulsata
8. Selettore comando a distanza

Dati tecnici:

		SMARTY TX 250
Alimetazione trifase		400 V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		15A (MMA) 13A (TIG)
Corrente efficace		10A (MMA) 9A (TIG)
Potenza assorbita		10KVA -7.4KW
Tensione a vuoto		107 V
Regolazione di corrente		5-150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40%	250 A
	60%	210 A
	100%	180 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		250 x 460 x 450 mm
Peso		18 Kg
Connessione torcia		S

• Per torce
vedi pagina 27-28
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 29

Da ordinare:

Solo generatore	**W000260031**
ACCESSORI/RICAMBI	
Comando a distanza 10 m	**W000242069**
Comando a pedale 10 m	**W000241602**
TORCIA TIG WTT2 26 RL S 4 Mt	**W000278888**
TORCIA TIG WTT2 26 EB S 4Mt	**W000278886**
Riduttore EUROFRO Ar/CO_2	**W000290228**
KIT SALDATURA MMA 50C50 (Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	**W000260681**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

AIR LIQUIDE WELDING

SMARTY TX 160 Alu

GARANZIA 2 ANNI

SMARTY TX 160 Alu è un generatore per saldatura TIG in corrente continua ad alternata (AC/DC) adatto a lavori di manutenzione su acciaio, inox e alluminio.

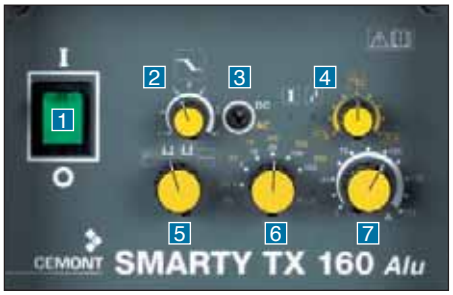
Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V.
- **Leggero e compatto:** facile da trasportare.
- **Semplice:** ciclo di saldatura semplice (pregas, rampa di discesa, postgas).
- **Potente:** elevato duty cycle al 60% e 40°C.
- **Tecnologia inverter:** per un perfetto controllo della corrente di saldatura.
- **Polivalente:** per saldature TIG AC/DC, TIG pulsato e MMA.
- **Pratica:** facilmente regolabile con possibilità su richiesta, del comando a distanza.

POLIVALENTE

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

2006-405



2006-403

1. Interruttore on/off
2. Regolazione rampa di discesa timer
3. Selettore DC/AC
4. Bilanciamento in AC
5. Selettore modalità di saldatura
6. Pulsazione DC / Frequenza AC
7. Regolazione intensità di corrente.

Dati tecnici:

		SMARTY TX 160 Alu
Alimetazione monofase		230 V +/-10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		27A (MMA) 23A (TIG)
Corrente efficace		15A (MMA) 13A (TIG)
Potenza assorbita		5.3KVA -3.6KW
Tensione a vuoto		85 V
Regolazione di corrente		5 - 150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	150 A
	60%	100 A
	100%	80 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		260 x 460 x 450 mm
Peso		22 kg
Connessione torcia		S

• Per torce
vedi pagina 27-28
• Per materiali d'apporto
vedi pagina 29

Da ordinare:

Solo generatore	**W000056036**
ACCESSORI/RICAMBI	
Comando a distanza 10 m	**W000242069**
Comando a pedale 10 m	**W000241602**
TORCIA TIG WTT2 17 RL S 4 Mt	**W000278883**
TORCIA TIG WTT2 17 EB S 4 Mt	**W000278881**
Riduttore EUROFRO Ar/CO_2	**W000290228**
KIT SALDATURA MMA 35C50 (Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	**W000011139**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY TX 220 Alu

SMARTY TX 220 Alu è un generatore adatto per lavori in ambienti chiusi o all'aperto; risponde alle esigenze più stringenti per applicazioni industriali su strutture in alluminio.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V ± 10%.
- **Tecnologia inverter:** perfetto controllo della corrente.
- **Display digitale:** regolazione precisa e ottima visibilità.
- **Potente:** elevato duty cycle al 60% e 40°C.
- **Compatta:** per interventi in sito.
- **Bilanciamento intelligente:** la percentuale di decapaggio e penetrazione è regolabile in funzione dell'elettrodo utilizzato.

INTERVENTI TECNICI

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

GARANZIA 2 ANNI

2006-676

2006-675

Dati tecnici:

		SMARTY TX 220 Alu
Alimetazione monofase		230 V +/-10% 50-60 HZ
Corrente efficace		19A (MMA) 19A (TIG)
Potenza assorbita		6.8KVA
Tensione a vuoto		70 V
Regolazione di corrente		3-200 A DC - 10-200 A AC
Rapporto di intermittenza a 40°C	30%	200 A
	100%	150 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		540 x 260 x 510 mm
Peso		30 kg
Connessione torcia		S

1 Display digitale (V/A)
2 Ciclo di saldatura semplice: pregas, rampa di discesa, post gas
3 Selettore 2T/4T
4 Bilanciamento decapaggio/penetrazione
5 Innesco HF/Lift
6 Regolazione della frequenza in AC
7 Selettore processo TIG/MMA
8 Encoder per la regolazione dei parametri
9 Schermo di protezione

• **Per torce**
vedi pagina 27-28
• **Per materiali d'apporto**
vedi pagina 29

Da ordinare:

Solo generatore		**W000263003**
ACCESSORI/RICAMBI		
Comando a distanza	**5 m**	**W000263312**
	10 m	**W000270325**
Comando a pedale	**5 m**	**W000263314**
TORCIA TIG WTT2 26 RL S 4 Mt		**W000278888**
TORCIA TIG WTT2 26 EB S 4Mt		**W000278886**
Riduttore EUROFRO Ar/CO_2		**W000290228**
KIT SALDATURA MMA 35C50		**W000011139**
(Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)		

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas ad innesto rapido
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

AIR LIQUIDE WELDING

Torce TIG WTT2

Torce TIG di elevata qualità, ergonomiche con cavi flessibili e parti di usura standard. Diverse tipologie di connessioni da scegliere in funzione dell'attacco presente sul generatore.

Impugnatura

Connessioni	S	V
Raffreddamento ad aria	connettori diametro 13 mm	connettori diametro 9 mm per WTT2 9-17V connettori diametro 13 mm per WTT2 26V
Raffreddamento ad acqua	connettori diametro 13 mm	

DA ORDINARE:

				Raffreddamento ad aria					
				WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Rapporto di intermittenza a 40°C			60 %	80 A		100 A		130 A	
			35 %	125 A		150 A		200 A	
Abbinata a:			Cappa	Lungo		Lungo		Lungo	
			Ugello	Ø 9.6		Ø 9.6		Ø 12,8	
			Elettrodo	Ø 1.6		Ø 2.0		Ø 2.4	
				4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
	V		V	W000278876	-	W000278880	-	W000278885	-

				Raffreddamento ad acqua			
				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Rapporto di intermittenza a 40°C			60 %	250 A		350 A	
			35 %	-		-	
Abbinata a:			Cappa	Lungo		Lungo	
			Ugello	Ø 12,8		Ø 12,8	
			Elettrodo	Ø 2.4		Ø 2.4	
				4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902

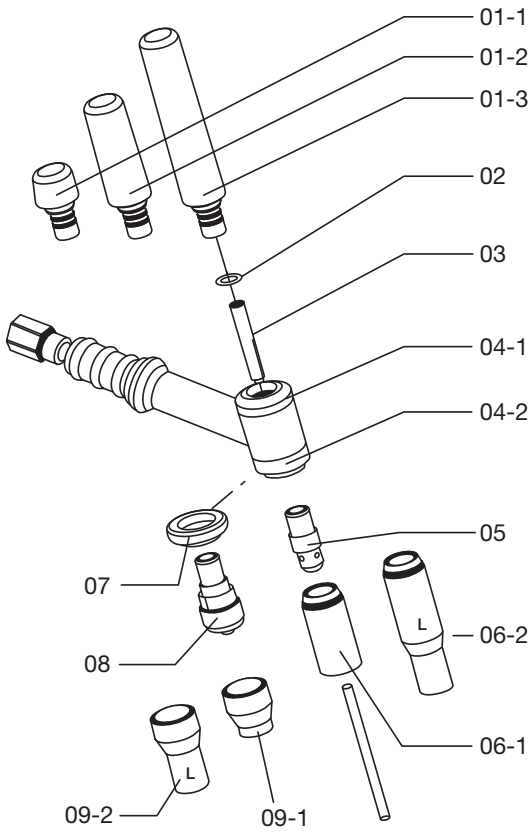
KIT TIG (Torcia, cavo massa, riduttore)	
Decsrizione	Codice
KIT WTT2 9V	W000270739
KIT WTT2 17V	W000270740
KIT WTT226V	W000270762
KIT WTT2 17EB S*	W000273743
KIT WTT2 26EB S*	W000273742

*Senza cavo di massa

038055011
Adattatore dinse da 9 a 13 mm

Usura torce TIG WTT2

		Ø	REP	WTT 9 / 9 V WTT 20 W	WTT 17 / 17 V WTT 26 / 26 V WTT 18 W
Cappa	corta		01	W000306398	W000306399
	media			W000306400	-
	lunga			W000306402	W000306403
O-ring per cappa			02	W000306404	W000306405
Anello chiusura			04-2	W000306396	W000306397
Isolante			04-1	W000270780	W000306395
Serra elettrodo		1.0	03	W000306406	W000306411
		1.6		W000306407	W000306412
		2.0		W000306408	W000306413
		2.4		W000306409	W000306414
		3.2		W000306410	W000306415
		4.0		-	W000306416
Ferma serra elettrodo		1.0	05	W000306376	W000306380
		1.6		W000306377	W000306381
		2.0		W000306378	W000270781
		2.4		W000306455	W000306382
		3.2		W000306379	W000306383
		4.0		-	W000306384
Ugello standard		6.4	06-1	W000306417	W000306 423
		8.0		W000306418	W000306 424
		9.6		W000306419	W000306 425
		11.2		W000306420	W000306426
		12.8		W000306421	W000306427
		16.0		W000306422	W000306428
		19.2		-	W000306461
Ugello lungo		4.8	06-2	W000306456	-
		6.4		W000306457	W000306462
		8.0		W000306458	W000306463
		9.6		W000306459	W000306464
		11.2		-	W000306465
isolante per Gas Lens			07	-	W000306466
Ferma serra elettrodo per Gas Lens		1.0	08	W000306385	W000306389
		1.6		W000306386	W000306390
		2.0		W000306460	-
		2.4		W000306387	W000306391
		3.2		W000306388	W000306392
		4.0		-	W000306393
Gas Lens		6.4	09-1	W000306429	W000306434
		8.0		-	W000306435
		9.6		W000306431	W000306436
		11.2		W000306432	W000306437
		12.8		W000306433	W000306438
		16.0		-	W000306439
Gas Lens lungo		8.0	09-2	-	W000306467
		9.6		-	W000306468
		11.2		-	W000306469
		12.8		-	W000 306 470



elettrodo di Tungsteno

Scatola per manutenzione

Per la manutenzione delle torce WTT2 sono disponibili due scatole.
Composizione di una scatola (1 pezzo per ogni componente).

Scatola WTT2 9/9V/20W	W000371535
Cappa corta 9-20	W000306398
Cappa media 9-20	W000306400
Cappa lunga 9-20	W000306402
Collet body 1.6 mm	W000306377
Collet body 2.0 mm	W000306378
Collet body 2.4 mm	W000306455
Collet body 3.2 mm	W000306379
Collet 1.6 mm	W000306407
Collet 2.0 mm	W000306408
Collet 2.4 mm	W000306409
Collet 3.2 mm	W000306410
Standard nozzle 8.0 mm	W000306418
Standard nozzle 9.6 mm	W000306419
Standard nozzle 11.2 mm	W000306420
Standard nozzle 12.8 mm	W000306421

Scatola WTT2 17/26/18W	W000371536
Short back cap 17-18-26	W000306399
Short back cap 17-18-26	W000306403
Collet body 1.6 mm	W000306381
Collet body 2.4 mm	W000306382
Collet body 3.2 mm	W000306383
Collet body 4.0 mm	W000306384
Collet 1.6 MM	W000306412
Collet 2.4 MM	W000306414
Collet 3.2 MM	W000306415
Collet 4.0 MM	W000306416
Standard nozzle 9.6 mm	W000306425
Standard nozzle 11.2 mm	W000306426
Standard nozzle 12.8 mm	W000306427
Standard nozzle 16.0 mm	W000306428

2011-201

2011-203

TUNGSTEN ELECTRODES

Attenzione:
prima dell'utilizzo leggere attentamente la scheda tecnica disponibile sul sito **www.safety-welding.com**

Tipologia Elettrodo	Metallo	Stabilità dell'arco	Innesco	Durata dell'elettrodo	Resistenza termica
WP puro	Leghe leggere	**	*	*	*
WT 20 Torio 2%	Acciai e inox	*	***	**	**
WC 20 Cerio 2%	Acciai e inox	**	*	**	**
WL 20 Lantanio 2%	Acciai e inox	**	***	***	***

*** Eccellente ** Buono * Discreto

2006-528

Confezione da 10, lunghezza 150 mm

Norme
ISO 6848
EN 26848

	WP - Elettrodo in tungsteno puro leghe leggere (estremità verde)		WT - Elettrodo al Torio 2% Acciai comuni e inox (estremità rossa)		WC 20 - Elettrodo al Cerio 2% Acciai comuni e inox (estremità grigia)		WL 20 - Elettrodo al Lantanio 2% Leghe leggere in C.A. - acciai comuni e inox (estremità blu)	
Ø	Intensità (A)	Codice	Intensità (A)	Codice	Intensità (A)	Codice	Intensità (A)	Codice
1.0 mm			10-80	**W000010029**				
1.6 mm	40-80	**W000010375**	50-120	**W000010030**	10-80	**W000010380**	50-120	**W000010385**
2.0 mm	60-110	**W000010376**	90-190	**W000010390**	50-120	**W000010381**	90-190	**W000010386**
2.4 mm	70-120	**W000010377**	100-230	**W000010031**	90-190	**W000010382**	100-230	**W000010387**
3.2 mm	90-180	**W000010378**	170-300	**W000010032**	100-230	**W000010383**	170-300	**W000010388**
4.0 mm	140-240	**W000010379**	250-450	**W000010374**	170-300	**W000010384**	260-450	**W000010389**

COMANDI A DISTANZA - CARRELLI

	SMARTY 180/220/250	SMARTY TX 160 Alu	SMARTY TX 220 Alu
Comando a distanza 5 m			W000263312
Comando a distanza 10 m	W000242069	W000242069	W000270325
Comando a pedale	W000241602	W000241602	W000263314

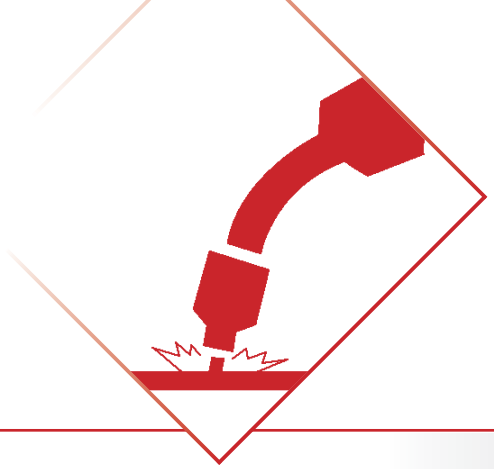
ACCESSORI E KIT

	SMARTY TX 150 160 POWER 180XL	SMARTY 220 XL	SMARTY TX 250	SMARTY TX 160 Alu	SMARTY TX 220 Alu
KIT MMA 35C50	W000011139	W000011139		W000011139	**W000011139**
KIT MMA 50C50			W000260681		
Riduttore EUROFRO Ar/CO_2	W000290228	W000290228	W000290228	W000290228	W000290228
TIG WELDING KIT 17 EB	W000273743			W000273743	
(Torcia WTT 17-4m, riduttore, presa di massa)					
TIG WELDING KIT 26 EB		W000273742	W000273742		W000273742
(Torcia WTT 26-4m, riduttore, presa di massa)					

CK-EH200CC25B

CK-EC200CC25B

CEMONT



CAPITOLO 3

Saldatura MIG/MAG

Introduzione pag. 32

GENERATORI DI SALDATURA

Generatori in tecnologia a trasformatore

- **EASYMIG 151 / 170 DUAL** pag. 35
- **MAXISTAR 180 MEC / 200 M / 250 T / 280 T** pag. 36
- **BLUMIG 241 C / 281 C / 243 C / 253 C / 283 C / 353 C** pag. 37
- **BLUMIG 303 S / 353 S / 403 S / 503 S / 503 SH** pag. 38
- **TF 300 / 400 / 400 H (wire feeder for BLUMIG S)** pag. 39

Opzioni ed accessori

- **Accessori gruppo trainafilo** pag. 40
- **Accessori e completamento** pag. 41

TORCE

- **Torce MIG/MAG WMT2** pag. 42
- **Parti d'usura torce MIG/MAG WMT2** pag. 43

Opzioni ed accessori

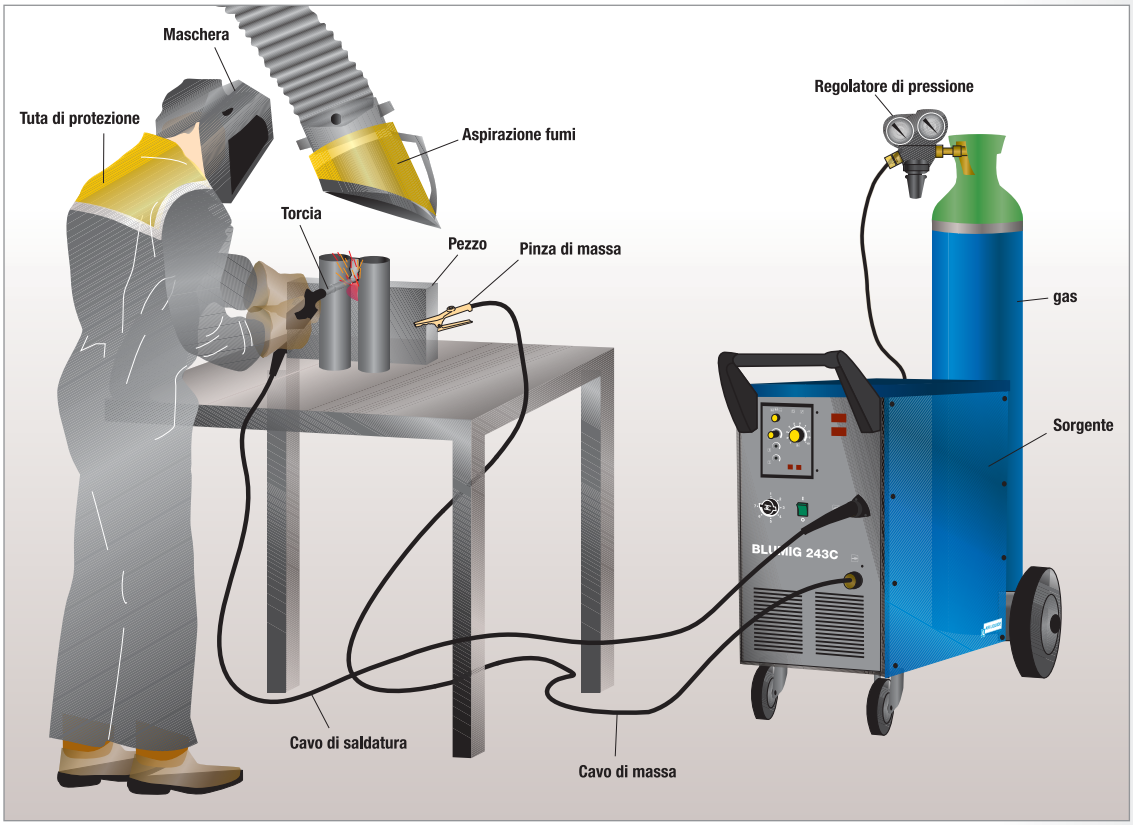
- **POWER BOX** pag. 44
- **GR3** pag. 45
- **BOMBOLE MINITOP** pag. 46

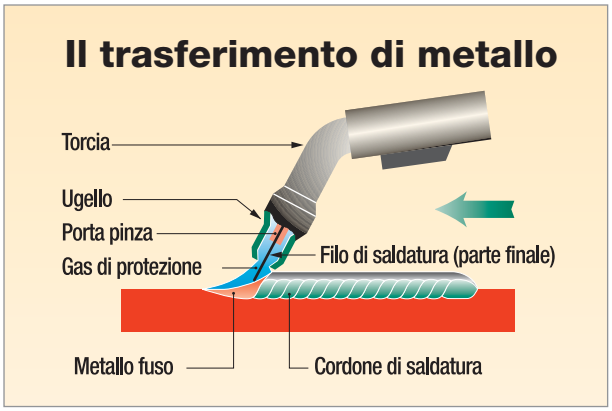
AIR LIQUIDE WELDING

CEMONT

Processo MIG/MAG

SCHEMA PER L'ISTALLAZIONE DI UN IMPIANTO PER LA SALDATURA MANUALE MIG/MAG





Processo di saldatura MIG/MAG

Il processo di saldatura Mig/Mag implica un arco sotto protezione gassosa.

L'elettrodo, il filo e il cordone sonoprotetti dell'ambiente esterno tramite un flusso di gas, gas inerte per la saldatura mig gas attivo per la saldatura mag.

Ecco perche si parla di MIG (Metal Inert Gas) e Mag (Metal active gas)

AIR LIQUIDE WELDING

Gas da usare:

AIR LIQUIDE

MIG/MAG process (semi-auto)	
	Gas recommandation:
Acciaio	ARCAL 21 ARCAL 14 ATAL 5
Acciao inox	ARCAL 12 ARCAL 121 NOXALIC 12
Alluminio e leghe di rame	ARCAL 1 ARCAL 31 ARCAL 32 or 37

L'induttanza:

REGOLAZIONE:

- Da usare durante il cortocircuito per limitare il valore della corrente di cortocircuito
- Più elevata è l'iduttanza più freddo sarà il cordone di saldatura.

Ω 1° livello induttanza

Usata per grandi spessori.

ΩΩ 2° livello induttanza

Usata per spessori medi

- ARCO dolce
- Velocità di saldatura ridotta

ΩΩΩ 3° livello induttanza

Usata per spessori sottili

- ARCO rigido
- Elevata velocità di saldatura

GLOSSARIO

SALDATURA SEMI-AUTOMATICA

MIG (Metal Inert Gas): Processo di saldatura in cui il materiale d'apporto è il filo. Il filo fuso dall'arco elettrico si deposita sul bagno di saldatura protetto da gas inerte.

MAG(Metal Active GAS): Nel MAG il gas di protezione è attivo (CO_2 o una miscela di argon/CO_2).

Mig Pulse: La corrente di saldatura varia seguendo una precisa forma d'onda. Il pulsato viene usato soprattutto per l'inox e le leghe leggere.

Mig Sinergico: I parametri di saldatura sono legati fra di loro tramite un precisa formula "legge sinergica" programmata all'interno del generatore. L'utilizzo del generatore è più semplice e le leggi sinergiche studiate il laboratorio garantiscono ottimi risultati

Puntatura: Il generatore inizia ad erogare corrente alla pressione del pulsante torcia, e si ferma automaticamente dopo che è trascorso il tempo impostato.

MIG-MAG: famiglia trifase

BLUMIG S			303 S	353 S	403 S	503 S/SH
BLUMIG C	243 C		283 C/253 ALU	353 C		
MAXISTAR	250 T		280 T			

220 A — 260 A — 280 A — 300 A — 350 A — 450 A

MIG-MAG: famiglia monofase

BLUMIG					241 C	281 C
MAXISTAR			180 MEC	200 M		
EASYMIG	151 DUAL	170 DUAL				

115 A — 140 A — 170 A — 180 A — 240 A — 280 A

AIR LIQUIDE WELDING

EASYMIG 151 / 170 DUAL

I generatori della gamma EASYMIG sono generatori destinati a piccoli lavori che necessitano di postazioni leggere, poco ingombranti e di facile utilizzo. Disponibili nelle versioni con e senza gas, sono equipaggiate con accessori indispensabili all'immediato utilizzo.

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

PORTATILE PER LAVORI DI MANUTENZIONE

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase.
- **Gruppo trainafilo:** piastra con 2 rulli.
- **Semplici:** regolazione tramite commutatore e velocità filo.
- **Polivalenti:** i generatori EASYMIG DUAL saldano con fili pieni d'acciaio/inox/alluminio e fili animati no gas.
- **Complete:** spedite con torcia installata e tutto il necessario per essere usate da subito.
- **Trasportabili:** spedite con impugnatura e ruote consentono facili spostamenti.

1. Impugnatura di trasporto
2. Commutatore on/off
3. Commutatori di potenza MIN/MAX e 1/2
4. Regolazione della velocità filo
5. Cavo di alimentazione
6. Cavo di massa equipaggiato con pinza
7. Torcia integrata

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	EASYMIG 151 DUAL	EASYMIG 170 DUAL
Alimetazione monofase	230 V +/-10% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita	22A	24A
Corrente efficace	8,5 A	10,2 A
Potenza assorbita	2.5KVA -2.2KW	2.8KVA -2.5KW
Tensione a vuoto	20 - 36 V	18 - 32 V
Gamma di corrente	30 - 115 A	30 - 140 A
Fili saldabili Ø	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Rapporto d'intermittenza a 40°C	115 A (15%)	140 A (18%)
Numero di posizioni	4	6
Indice protezione	IP 21S	
Dimensioni	240 x 510 x 460 mm	440 x 670 x 750 mm
Peso	23 kg	26Kg

PER ORDINARE:

Solo generatore	**W000263721**	**W000263722**
Bobina Filo No Gas Ø 0,9 Kg. 0,45	**W000075132**	
Bobina Filo No Gas Ø 0,9 Kg. 3,00	**W000229505**	

• **Torce ricambio** vedi pagg. 42-43
• **Rulli alimentatore** vedi pag. 40

Dotazione standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa e torcia di saldatura integrati
- Maniglia e ruote
- Piastra a 2 rulli
- Istruzioni d'uso e manutenzione

CEMONT

Generatori compatti (alimentazione integrata) per la saldatura semi-automatica. Tecnologia a trasformatore. Alimentazione monofase (M) o trifase (T).

SALDATURA MIG/MAG

MAXISTAR 180 MEC / 200 M
MAXISTAR 250 T / 280 T

MAXISTAR sono impianti MIG-MAG per la saldatura semi-automatica. Concepiti unicamente in versione compatta, essi sono destinati a lavorazioni in officina e all'aperto.

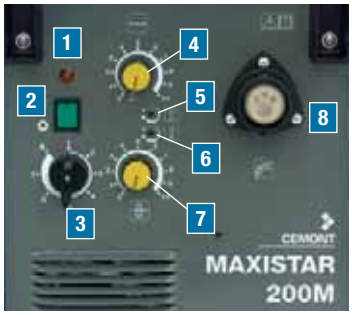
Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase o 400 V trifase.
- **Modalità di saldatura:** continua o puntatura.
- **Trainafilo:** integrato nella sorgente con piastra a 2 rulli.
- **Semplice:** regolazione tramite commutatore della tensione e della velocità filo tramite potenziometro.
- **Polivalente:** salda fili pieni di Acciaio / Inox e Alluminio.
- **Performante:** Transformatore ventilato.
- **Completa:** spedita con impugnatura e ruote.

GARANZIA 2 ANNI

GENERATORI COMPATTI PER APPLICAZIO I INDUSTRIALI

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10



1. Indicatore sicurezza termica
2. Interruttore On/Off
3. Commutatore di potenza
4. Regolazione tempo "puntatura"
5. Regolazione stick-out
6. Regolazione rampa di salita
7. Regolazione velocità filo
8. Raccordo torcia tipo Euro

CARATTERISTICHE TECNICHE:

		MAXISTAR 180 MEC	MAXISTAR 200 M	MAXISTAR 250 T	MAXISTAR 280 T
Alimetazione		230 V +/-10% 1PH 50/60 HZ		400 V +/-10% 3PH 50/60 HZ	
Corrente max assorbita		24A	32A	11A	11A
Corrente efficace		10.5A	12.4A	5.5A	5.5A
Potenza assorbita		2.8KVA -2.5KW	6.9KVA -5.5KW	6.5KVA -5.2KW	6.9KVA -5.5KW
Posizioni di regolazione		6	8	6	7
Tensione di saldatura		18 - 32 V	18 - 33 V	18 - 35 V	17 - 35 V
Gamma di corrente		30 - 170 A	35 - 200 A	35 - 215 A	35 - 215 A
Ø fili saldabili in acciaio		0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm**	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	140 A (18%)	180 A (15%)	200 A (25%)	200 A
	60%	75 A	100 A	130 A	140 A
	100%	60 A	75 A	100 A	110 A
Indice protezione		IP 23S		IP 23S	
Dimesioni		440 x 670 x 750 mm			500 x 870 x 950
Peso		36 kg	43 kg	54 kg	71 kg

- **Torce ricambio** vedi pagg. 42-43
- **Rulli alimentatore** vedi pag. 40

Dotazione standard con:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa con morsetto
- Piastra a 2 rulli per fili 0,6-0,8 e 1,0-1,2
- Libretto d'uso e manutenzione

PER ORDINARE:

Generatore	W000263724	W000263725	W000263726	W000263727
Torce 4 m	WMT2 15 ARIA	WMT2 25 ARIA	WMT2 25 ARIA	WMT2 25 ARIA
	W000277447	W000277474	W000277474	W000277474
Regolatore oxy junior	W000371356			
Kit Inv. Polarità	W000257998			

AIR LIQUIDE WELDING

BLUMIG 241 C / 281 C (monofase) 243 C / 283 C / 353 C / 253 ALU (trifase)

BLUMIG sono degli impianti per la saldatura MIG MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti sono in grado di offrirvi le migliori prestazioni sul mercato. Forniti con alimentazione monofase o trifase risponderanno a tutte le vostre esigenze.

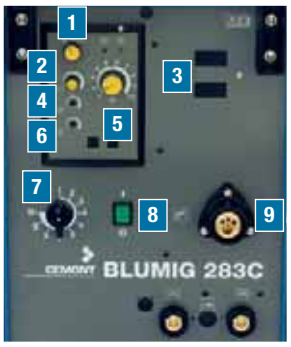
ALIMENTATORE INTEGRATO USO INTENSIVO

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

GARANZIA 2 ANNI

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase o 230-400 V trifase.
- **Modalità:** 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafilo:** piastra 4 rulli.
- **Semplici:** regolazione della tensione di saldatura tramite commutatore e della velocità filo tramite potenziometro.
- **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su BLUMIG 353 C/253 ALU e optional sugli altri impianti).
- **Polivalenti:** saldano fili pieni e filo animato.
- **Performanti:** trasformatore ventilato.
  Dotate di Scheda controllo motore autoregolante.



1. Selettore saldatura 2T / 4T / puntatura
2. Regolazione “tempo di punto”
3. Display digitale
4. Regolazione rampa di salita
5. Velocità filo
6. Regolazione stick-out
7. Commutatore di potenza
8. Interruttore On/Of
9. Raccordo torcia di tipo Euro

- **Torce ricambio** vedi pagg. 42-43
- **Rulli alimentatore** vedi pag. 40

Dotazioni standard:

- Cavo d’alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Rulli trainafilo 0,8-1,0 mm
- Libretto d’uso e manutenzione

CARATTERISTICHE TECNICHE:

		BLUMIG 241 C	BLUMIG 281 C	BLUMIG 243 C	BLUMIG 283 C	BLUMIG 353 C	BLUMIG 253 ALU *
Alimetazione		230 V +/-10% 1PH 50 HZ		230 -400V +/-10% 3PH 50 HZ			
Corrente max assorbita		38A	54A	19-11A	27-15.6A	33-19A	27-15.6A
Corrente efficace		19 A	29.6A	10.5-6.5A	14.8-8.6A	19.5-11.5A	14.8-8.6A
Potenza assorbita		8.8KVA -8.2KW	12.4KVA -10.4KW	6.9KVA -6KW	10.5KVA -9KW	13.5KVA -11.5KW	10.7KVA -9.1KW
Posizioni di regolazione		10	14	7	10	14	10
Tensione di saldatura		18 - 32 V	20 - 53 V	18 - 35 V	18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 40 V
Gamma di corrente		40 - 240 A	30 - 280 A	35 - 220 A	35 - 280 A	35 - 350 A	35 - 280 A
Ø fili saldabili in acciaio		0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,0 mm**
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	200 A (25%)	250 A	200 A	250 A	300 A (35%)	250 A
	60%	130 A	175 A	140 A	170 A	230 A	170 A
	100%	100 A	140 A	110 A	140 A	180 A	140 A
Indice protezione		IP 23S					
Dimesioni		440 x 670 x 750 mm			500 x 870 x 950	500 x 870 x 950	500 x 870 x 950
Peso		36 kg	43 kg	54 kg	71 kg	71 kg	71 kg

** Versione speciale studiata appositamente per le applicazioni su alluminio con torcia di tipo Spool Gu.* *** Eventualmente 1.2 mm*

PER ORDINARE:

Generatore	**W000261955**	**W000261962**	**W000263728**	**W000263729**	**W000264208**	**W000262179**
Torce 4 m	**WMT2 25 ARIA**	**WMT2 36 ARIA**	**WMT2 25 ARIA**	**WMT2 36 ARIA**	**WMT2 36 ARIA**	**WMT2 36 ARIA**
	W000277474	**W000277483**	**W000277474**	**W000277483**	**W000277483**	**W000277483**
Regolatore oxy junior	**W000371356**					
Kit Inv. Polarità	**W000257998**					
Disply digitale	**W000352093**	**W000352093**	**W000352093**	**W000352093**	**DI SERIE**	**DI SERIE**

CEMONT

Installazione ad alimentazione separata per la saldatura MIG-MAG semi-automatica. Tecnologia a trasformatore. Alimentazione trifase.

SALDATURA MIG/MAG

BLUMIG 303 S / 353 S
BLUMIG 403 S / 503 S / 503 SH

BLUMIG S sono degli impianti per la saldatura MIG-MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti vi offriranno le migliori performance sul mercato. Disponibili nelle versioni con alimentazione trifase e con trainafilo separato risponderanno a tutte le vostre richieste.

ALIMENTATORE SEPARATO USO INTENSIVO

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V - 400 V trifase.
- **Modalità:** 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafilo:** piastra 4 rulli.
- **Innesco perfetto:** possibilità di regolare la velocità d'innesco.
- **Lunghezza filo post-saldatura regolabile (stick-out):** regolazione tramite potenziometro.
- **Semplici:** regolazione della tensione tramite commutatore e velocità filo tramite potenziometro.
- **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su generatori 353 S - 403 S ed in opzione sugli altri impianti).
- **Polivalenti:** saldatura di fili pieni acciaio/ inox e alluminio.
- **Performanti:** trasformatore con ventilazione integrata.
- **Sicurezza:** indice di protezione IP 23.
- **Confort:** grazie al supporto girevole per l'alimentatore.

1 Selettore modalità 2T / 4T / puntatura
2 Regolazione tempo di punto
3 Velocità filo
4 Regolazione rampa di salita
5 Regolazione stick-out
6 Display digitale
7 Raccordo torcia tipo Euro
8 Commutatore di potenza e On / Off
9 Commutatore di potenza (affinamento della regolazione)

GARANZIA 2 ANNI

Dotazioni standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione

CARATTERISTICHE TECNICHE:

		BLUMIG 303 S	BLUMIG 353 S	BLUMIG 403 S	BLUMIG 503 S	BLUMIG 503 SH (1)
Alimentatore associato		TF 300			TF 400	TF 400H
Alimetazione trifase		230 -400V +/-10% 50 HZ				
Corrente max assorbita		27-15.6A	33-19A	42-24A	60-34.5A	
Corrente efficace		15 - 8,5 A	20 - 11 A	25 - 14 A	35 - 20 A	35 - 20 A
Potenza assorbita		10.7KVA -9.1KW	13.5KVA -11.5KW	16.5KVA -14KW	24KVA -20KW	
Posizioni di regolazione		10	14	21	30	30
Tensione di saldatura		18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 46 V	19 - 54 V	19 - 54 V
Gamma di corrente		35 - 280 A	40 - 350 A	35 - 400 A	50 - 500 A	50 - 500 A
Ø fili saldabili in acciaio		0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	250 A	300 A (35%)	350 A (35%)	450 A (35%)	450 A (35%)
	60%	170 A	230 A	270 A	345 A	345 A
	100%	140 A	180 A	210 A	270 A	270 A
Indice protezione		IP 23S				
Dimesioni		500 x 1180 x 950 mm			600 x 1250 x 1050 mm	
Peso		102 kg	118 kg	144 kg	144 kg	

*** eventualmente 1.2 mm **(1)** versione predisposta per gruppo di raffreddamento a liquido*

PER ORDINARE:

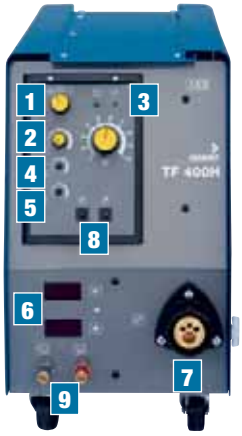
Generatore		**W000263730**	**W000263731**	**W000263732**	**W000263733**	**W000263734**
Torcia 4 m		**WMT2 36 ARIA**				**WMT2 500**
		W000277483				**W000277493**
Gruppo raffreddamento		-	-	-	-	**W000273686**
Regolatore oxy junior		**W000371356**				
Diplay digitale		**W000352093**	**DI SERIE**	**DI SERIE**	**W000352093**	**W000352093**

TF 300 ARIA / 400 ARIA / 400H ACQUA

Gli alimentatori della gamma TF sono compatibili con tutta la famiglia dei generatori BLUMIG S. Essi sono inoltre provvisti di fascio cavi munito di una robusta guaina.

Vantaggi:

- **Cabinet chiuso:** protezione del sistema di trascinamento filo.
- **Display digitale:** visualizzazione di Corrente / Tensione (di serie su TF400 e TF400H).
- **Confort:** facile regolazione del pannello frontale, supporto rotante che facilita l'orientazione dell'alimentatore e ruote di serie.
- **Efficace:** piastra trainafilo a 4 rulli.
- **Sicurezza:** sistema di chiusura del pannello "industriale".
- **Rapidità:** fascio cavi staccabile facile da sostituire.
- **Robuste:** fascio cavi protetto da guaina.
  Dotate di Scheda controllo motore autoregolante.



1. Selettore modalità 2T / 4T / puntatura
2. Regolazione tempo di punto
3. Velocità filo
4. Regolazione rampa di salita
5. Regolazione stick-out
6. Display digitale
7. Raccordo torcia tipo Euro
8. Test gas / Avanzamento filo lento
9. Raccordi acqua (solo su TF400H)

- **Torce ricambio** vedi pagg. 42-43
- **Rulli alimentatore** vedi pag. 40

CARATTERISTICHE TECNICHE:

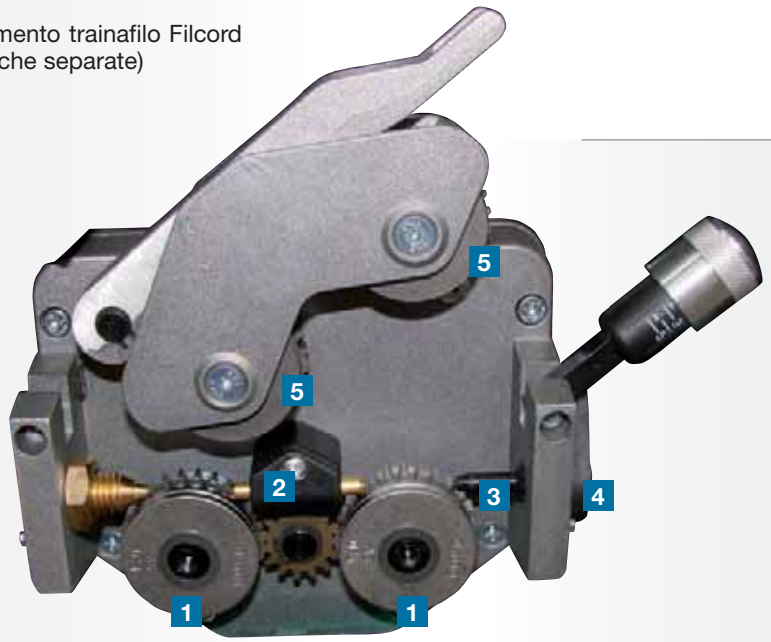
	TF 300 ARIA	TF 400 ARIA	TF 400 ACQUA
Visualizzazione digitale A / V	-	✔	✔
Ruote	✔	✔	✔
Connessione per torcia ad acqua	-	-	✔
Rulli per diametro fili	AC 0,8 / 1,0 mm	AC 1,0 / 1,2 mm	

PER ORDINARE:

Fascio cavi di lunghezza 5 m	**W000263745 (4 m)**	**W000263747**	**W000263749**
Fascio cavi di lunghezza 10 m	**W000263746**	**W000263781**	**W000 263750**

1. ACCESSORI TRAINAFILO BLUMIG

Accessori di completamento trainafilo Filcord
(sia sorgenti compatte che separate)



			1	2	3	4	5
acciaio	Kit 2 rulli trainafilo Ø 0,6	**W000050096**					
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 0,8	**W000050097**					
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,0	**W000050098**					
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,2	**W000050099**					
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,6	**W000218767**					
filo animato	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,0-1,2	**W000264870**	**W000252183**	**W000352069**	**W000352070**	**W000050095** Kit 2 rulli lisci	
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,4-1,6	**W000233882**					
alluminio	Kit 2 rulli trainafilo Ø 0,8	**W000050100**					
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,0	**W000050101**					
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,2	**W000050102**					
	Kit 2 rulli trainafilo Ø 1,6	**W000229630**					

Traina filo per MAXISTAR

			1	2
acciaio	Rullo Ø 0,6 - 0,8	**W000232110**		
	Rullo Ø 1,0 - 1,2	**W000352055**	**W000231810**	

AIR LIQUIDE WELDING

5. Riduttore di pressione/flussometro

		Codice
Riduttore per bombola a perdere	–	070 055 050
Riduttore per ARGON	flussometro 20 l/min	W 000 290 228
Riduttore per CO2	manoflussometro 25 l/min	W 000 290 230
Riduttore per ARGON	manoflussometro 25 l/min	W 000 290 231
Riduttore per CO2	doppio salto	W 000 290 232
REG. OXY JUNIOR	–	W 000 371 356
Preriscaldatore CO2	220V - 100W	W 000 291 944
Riduttore CO2 **DELTAREG**	manoflussometro 32 l/min	W 000 276 528
Riduttore CO2 **MINIREC**	manoflussometro 25 l/min	W 000 276 527

Riduttore CO2 **MINIREG**

Riduttore CO2 **DELTAREG**

TORCE MIG/MAG

TORCE WMT2

Una gamma completa di torce per la saldatura MIG-MAG sviluppata per rispondere a tutte le necessità richieste nella saldatura a filo semiautomatica.

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

CARATTERISTICHE TECNICHE:

TORCE	WMT2 15 A	WMT2 25 A	WMT2 36 A	WMT2 500 W	WMT2 500 LW
Raffreddamento	aria	aria	aria	acqua	acqua
Rapporto d'intermittenza	60%	60%	60%	100%	100%
CO_2	180 A	230 A	300 A	500 A	500 A
Ar + CO_2	150 A	200 A	270 A	450 A	450 A
Classe di tensione			L 113 - 1		
Fili utilizzabili	Acciaio 0,6 a 1,0 mm	Acciaio 0,8 a 1,2 mm	Acciaio 0,8 a 1,6 mm	Acciaio 0,8 a 2,4 mm	Acciaio 0,8 a 2,4 mm
	-	Alum. 1,0 a 1,2 mm	Alum. 1,0 a 1,6 mm	Alum. 1,0 a 2,4 mm	Alum. 1,0 a 2,4 mm
Portata gas	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 25 l/min	da 10 a 25 l/min
Dotazione standard					
Tubetto porta corrente	Acciaio 0,8 mm	Acciaio 1,0 mm	Acciaio 1,2 mm	Acciaio 1,2 mm	Acciaio 1,2 mm
Ugello (diametro)	12,5 mm	14,0 mm	16,0 mm	16,5 mm	16,5 mm
Guaina	Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio
	0,6 - 0,8 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm

PER ORDINARE:

	WMT2 15 A	WMT2 25 A	WMT2 36 A	WMT2 500 W	WMT2 500 LW
Lunghezza 3 m	W 000 277 445	W 000 277 473	W 000 277 482	W 000 277 492	W 000 277 533
Lunghezza 4 m	W 000 277 447	W 000 277 474	W 000 277 483	W 000 277 493	W 000 277 534
Lunghezza 5 m	-	W 000 277 475	W 000 277 484	W 000 277 494	W 000 277 535

GUAINE		WMT2 15A - 25A - 36A			WMT2 500W - 500LW		
		3Mt	4Mt	5Mt	3Mt	4Mt	5Mt
Guaina per acciaio	0,6-0,8 mm	W000010730	W000010731	W000010732	W000010730	W000010731	W000010732
	1,0-1,2 mm	W000010733	W000010734	W000010735	W000010733	W000010734	W000010735
	1,6 mm	W000010867	W000010868	W000010869	W000010739	W000010740	W000010741
Guaina teflon per alluminio	1,0-1,2 mm	W000010736	W000010737	W000010738	W000010736	W000010737	W000010738
	1,6 mm	W000010745	W000010746	W000010747	W000010745	W000010746	W000010747
Guaina grafite per alluminio	fino a 2 mm	W000279004					

TORCE WMT2

WMT2 15A

1 2

WMT2 36A

1 2 3 4

WMT2 25A

1 2 3

WMT2 500W - 500LW

1 2 4 3

PER ORDINARE:

			WMT2 15 A	WMT2 25 A	WMT2 36 A	WMT2 500 W / LW
1 Ugello	conico	Ø 10 mm	W000010787			
		Ø 12,5 mm	**W000010786**			
		Ø 14 mm		**W000010790**		
		Ø 12 mm		W000010791		
		Ø 14 mm			W000010795	
		Ø 14,5 mm				W000010798
		Ø 16 mm			**W000010794**	
		Ø 16,5 mm				**W000010797**
		Ø 17 mm		**W000010792**		
		Ø 20 mm			W000010796	W000010799
2 Tubetto Portacorrente	M6 x 25 acciaio	Ø 0.6 AC	W000010820			
		Ø 0.8 AC	**W000010821**			
		Ø 1.0 AC	W000010822			
	M6 x 28 acciaio	Ø 0.8 AC		W000010826	W000010826	
		Ø 1.0 AC		**W000010827**	W000010827	
		Ø 1,2 AC		W000010828	W000010828	
	M6 x 28 alu	Ø 1.0 AC		W000010850	W000010850	
		Ø 1,2 AC		W000010851	W000010851	
	M8 x 30 acciaio	Ø 0.8 AC			W000010834	W000010834
		Ø 1.0 AC			W000010835	W000010835
		Ø 1.2 AC			**W000010836**	**W000010836**
		Ø 1.6 AC			W000010837	W000010837
	M8 x 30 alu	Ø 1.0 AC			W000010853	W000010853
		Ø 1.2 AC			W000010854	W000010854
		Ø 1.6 AC			W000010855	W000010855
3 Supporto tubetto Portacorrente	M6 x 35	-		**W000010720**	W000010721	
	M8 x 28	-			**W000010722**	
	M8 x 25	-				**W000010724**
4 Diffusore	classico	-			**W000010780**	
	alta temp.	-			W000010781	
	ceramica	-			W000010782	
	classico	-				**W000010783**
	alta temp.	-				W000010784
	ceramica	-				W000010785

Evidenziato dotazione di serie

POWER BOX

Autotrasformatore 230-400V trifase.
Consente l'alimentazione elettrica a sorgenti di saldatura con tecnologia inverter con ciclo di lavoro fino a 350 A @ 60%.
Può essere utilizzato con gli impianti trifase.

Caratteristiche tecniche:

	POWER BOX
Tesione d'ingresso	230V
Tensione d'uscita	400V
Massimo corrente uscita	28A
Potenza	20KVA
Indice protezione	IP 21
Dimensioni	550 x 255 x 255 mm
Peso	44 kg

Per ordinare:

Power Box	W000305106

GR3

Gruppo di raffreddamento autonomo.
Cooler autonomo abbinabile ad ogni sorgente di saldatura sprovvista di raffreddamento ad acqua.
Fornito con 5 litri di liquido antigelo.

Caratteristiche tecniche:

	GR3
Tesione d'ingresso	230V
Portata	3L/min
Capacità di raffreddamento	1.5KW
Dimensioni	680 x 220 x 340 mm
Peso	18 kg + 5 kg (liquido)

Per ordinare:

GR3	W000305084
Liquido antigelo FREEZCOOL 9,6 L	W000010167
Liquido antigelo FREEZCOOL 20 L	W000010168

Bombole MINITOP

Le bombole MINITOP sono state realizzate da AIR LIQUIDE per offrire all'utilizzatore maggiore SICUREZZA grazie alle nuove caratteristiche tecniche del sistema MINITOP, MANEGGEVOLEZZA grazie alle dimensioni compatte, PRATICITA' grazie ai servizi già inclusi.

Servizi INCLUSI: CAMBIO STANDARD delle bombole vuote con altrettante piene, presso tutti i punti vendita autorizzati AIR LIQUIDE, MANUTENZIONE ordinaria, REVISIONE PERIODICA prevista dalla legge, GESTIONE dei CERTIFICATI di approvazione.

Cappellotto ergonomico
Protegge dagli urti il sistema integrato di valvola e riduttore. Garantisce inoltre una solida presa della bombola.

Leva ON / OFF
Permette di verificare immediatamente l'apertura o la chiusura della valvola e manovre d'emergenza di chiusura rapida.

Controllo qualità
Ad ogni riempimento, AIR LIQUIDE ITALIA effettua un rigoroso controllo di qualità sia del gas che della bombola.(valvola e riduttore).

Capsula di sicurezza
Non deve essere rimossa, garantisce il corretto riempimento della bombola.

Manopola regolazione flusso
Permette di regolare e misurare il flusso a seconda delle necessità.

Sigillo di garanzia
Da rimuovere prima dell'utilizzo della bombola. L'attacco ha una connessione d'uscita rapida .

Indicatore di pressione
Consente di verificare visivamente se la bombola è piena o vuota e stimarne l'autonomia.

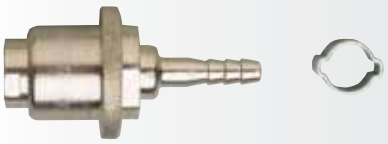
Caratteristiche tecniche :

	MINITOP 5 litri	MINITOP 11 litri
Contenuto	1 m³	2,3 m³
Pressione di carica	200 bar	200 bar
Peso bombola piena	8 kg	17 kg
Altezza bombola	600 mm	770 mm
Classe di tensione		
Fili utilizzabili	Acciaio 0,6 a 1,0 mm	Acciaio 0,8 a 1,2 mm
Portata gas	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min

Per ordinare :

	MINITOP 5 litri	MINITOP 11 litri
Argon – MIG/TIG	W 000 277 314	W 000 277 316
Miscela – MAG	W 000 277 315	W 000 277 317

Le bombole MINITOP per Argon e Miscela sono fornite di serie con attacco rapido maschio. Per il collegamento è necessario ordinare l'apposito RACCORDO RAPIDO per BOMBOLA MINITOP ARGON e MISCELA con porta gomma per tubo diametro interno 6mm Codice 1090685.



CEMONT

CAPITOLO 4

Taglio PLASMA

Introduzione pag. 48

IMPIANTI PER IL TAGLIO PLASMA MANUALE

Tecnologia Inverter

- **SHARP 10** pag. 51
- **SHARP 10 KT** pag. 52
- **SHARP 22** pag. 53

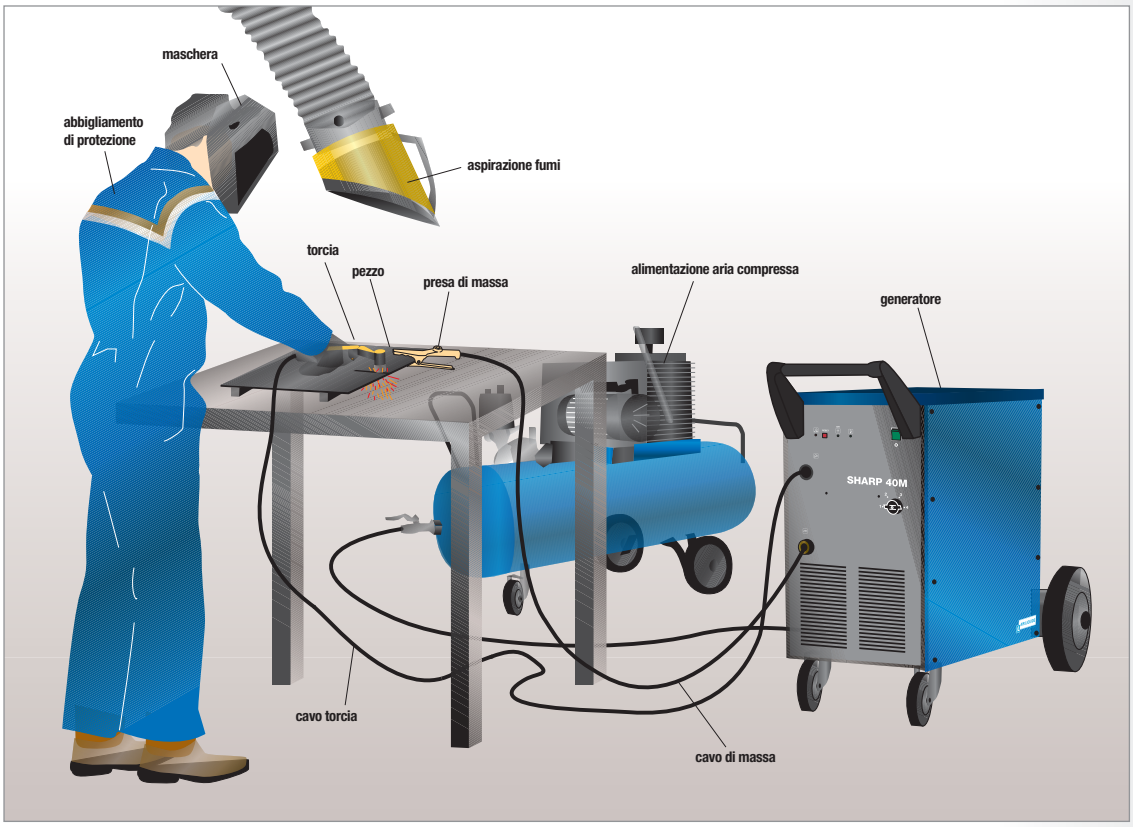
Tecnologia a trasformatore

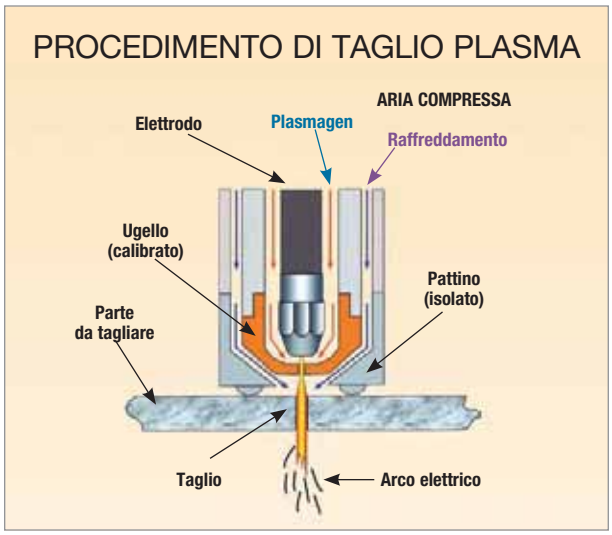
- **SHARP 25 MC WT** pag. 54
- **SHARP 40 MC WT** pag. 55

AIR LIQUIDE WELDING

Taglio PLASMA

SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE PER IL TAGLIO PLASMA





Procedimento di taglio al PLASMA

Il taglio plasma può essere utilizzato su tutti i materiali caratterizzati da una buona conducibilità. L'arco plasma è ottenuto grazie ad un arco elettrico, generato tra un elettrodo infusibile e il pezzo da tagliare. Un flusso di aria compressa convoglia l'arco attraverso un ugello di piccole dimensioni generando un flusso concentrato di energia che provoca la fusione localizzata del pezzo.

L'innesco dell'arco plasma è generato da un arco elettrico ausiliario a bassa energia che scocca all'interno della torcia.

LESSICO

TAGLIO PLASMA

Taglio a distanza: Con elettrodo corto e pattino appositamente dedicato per il taglio lineare con guida.

Taglio a contatto: Con un elettrodo lungo e sottile consente un lavoro preciso e taglio accurato in angolo senza rischi di estinzione dell'arco.

Fattore di utilizzo

Viene definito dalla norma. **E' il tempo, espresso in percentuale rispetto a 10 minuti, al quale il generatore può funzionare senza interruzioni ad una temperatura di 40°C.**
Un fattore d'utilizzo del 60% a 100A significa che il generatore può erogare una corrente di 100A in continuo per 6 minuti seguiti da 4 di arresto al termine dei quali il ciclo può essere ripetuto. Un fattore d'utilizzo del 100% a 100A significa che il generatore può erogare una corrente di 100A continuamente senza soste.

Indice di protezione IP

La prima cifra indica il grado di protezione del generatore alla penetrazione di oggetti che potrebbero entrare in contatto con parti pericolose sotto tensione.
La seconda cifra indica il grado di protezione alla penetrazione di acqua.

Esempio: IP 2 3

2 Significa che non può essere introdotto all'interno dell'apparecchio un oggetto con un diametro superiore a 12,5mm.

3 Il trasformatore è protetto contro qualsiasi deterioramento causato da acqua che cade in gocce con un angolo massimo rispetto alla verticale di 60°.

Velocità di taglio in funzione del diametro dell'ugello

Velocità di taglio		Spessore (mm)	Diametro ugello (mm)							
			FL 0.65	FL 0.8	L 1.0	L 1.2	C 1.0	C 1.2	C 1.4	C 1.8
	Acciaio	1	3.00	5.00			3.80			
		2	2.00	3.00			2.30			
		3	1.10	1.90	3.00		1.50	2.50		
		4	0.65	1.20	2.00		0.80	1.70		
		5	0.40	0.70	1.30	2.20	0.60	1.20	3.70	
		6	0.28	0.48	0.77	1.80		0.75	2.75	
		8	0.17	0.30	0.43	1.25		0.40	1.90	3.55
		10		0.15		0.75			1.25	2.55
		12							0.90	1.75
		15							0.53	1.20
		20							0.18	0.77
		25								0.42
		30								0.33
		35								0.18
	Inox	1	2.00	3.50			3.50			
		2	1.00	2.00			2.00			
		3	0.60	1.00	2.20		0.90	2.20		
		4		0.65	1.40		0.65	1.40		
		5		0.40	0.80	1.50	0.36	0.90	2.50	
		6		0.25	0.52	1.00		0.60	1.80	
		8			0.33	0.60		0.24	0.97	3.25
		10							0.67	2.15
		12							0.53	1.30
		15							0.24	0.80
		20								0.40
		25								0.27
		30								0.18
		35								0.12
	Alluminio	1	4.50	6.00			8.00			
		2	2.80	4.80			5.00			
		3	1.70	2.80	4.50		3.00	4.00		
		4	1.20	1.80	3.00		1.80	2.80		
		5		1.20	1.90	3.00	1.20	2.30	4.00	
		6		0.60	1.20	2.00		1.60	3.20	
		8		0.45	0.60	1.40		0.90	2.50	4.55
		10				1.00			1.50	3.45
		12							1.20	2.55
		15								1.55
		20								1.00
		25								0.70
		30								0.40
		35								0.30

Gamma generatori per il taglio PLASMA

SHARP TRASFORMATORE				25 MC WT	40 MC WT
SHARP INVERTER		10 / 10K	22		
	20 A	30 A	65 A	80 A	120 A

Corrente

AIR LIQUIDE WELDING

SHARP 10 + torcia CPT 800

SHARP 10 è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia inverter che assicura un'eccellente regolazione della corrente, con un'ottima qualità di taglio.

Caratteristiche:

- **Leggero:** facile da trasportare (solo 8 kg).
- **Taglio a contatto:** migliore qualità di taglio e riduzione delle emissioni di fumo.
- **Completa:** spedito pronto all'uso.
- **Display digitale:** per una migliore regolazione ed un'ottima lettura dei parametri.

PORTATILE
TAGLIA FINO A 10 mm

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

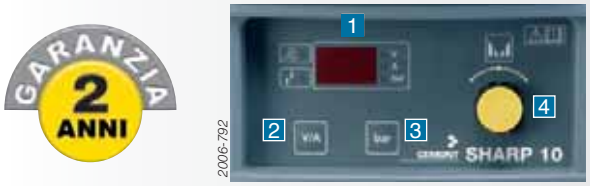
Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
6 mm	10 mm

DATI TECNICI:

		SHARP 10
Alimetazione monofase		230 V +/-10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		23A
Corrente efficace		14 A
Potenza assorbita		5KVA -3.1KW
Tensione a vuoto		300V
Consumo d'aria compressa		> 100 l/min - 3/4 bars
Gamma di corrente		10 - 30 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35%	30 A
	60%	25 A
	100%	20 A
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		380 x 160 x 310 mm
Peso		8 kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000277617**



1 Display digitale.
2 Selezione visualizzazione Volt/Amp.
3 Selezione visualizzazione pressione.
4 Regolazione corrente di taglio

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione con spina 16 A
- Cavo di massa equipaggiato
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

Torcia CPT 800

Parti di usura torcia CPT 800 4m

1	CORPO TORCIA CPT 800	W000275097
2	DIFFUSORE*	W000274266
3	ELETTRODO	W000274224
3L	ELETTRODO Lungo	W000278629
4	CUFFIA TN*	W000274226
5	CUFFIA TI max durata	W000274225
6	UGELLO 0.65	W000274969
6	UGELLO 0.8*	W000274265
6L	UGELLO 0.8 Lungo	W000278628
7	VALIGETTA KIT USURA	W000277610
8	COMPASSO Torcia	W000302512

* Dotazione Standard

SHARP 10KT + torcia CPT 800

SHARP 10 K è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia ad inverter che assicura una eccellente regolazione della corrente con ottime performance e qualità di taglio. SHARP 10KT è dotato di compressore d'aria integrato che gli permette una totale autonomia di lavoro.

PORTATILE COMPRESSORE INTEGRATO

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

GARANZIA 2 ANNI

Caratteristiche

- **Alimentazione:** 230 V monofase – dotato di presa tipo domestico da 16 A.
- **Autonomia:** con compressore integrato non è necessario aver alcun sistema che fornisce aria compressa.
- **Leggero:** facile da trasportare (solo 16 kg).
- **Facile:** taglio senza cavo di massa fino a 2 mm di spessore. Particolarmente apprezzato per il taglio di pezzi verniciati.
- **Display digitale:** per una migliore regolazione e un'ottima lettura dei parametri.

Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
8 mm	10 mm

DATI TECNICI:

		SHARP 10
Alimetazione monofase		230 V +/-10 50-60 HZ
Corrente max assorbita		22.4A
Corrente efficace		11.5A
Potenza assorbita		5.1KVA -3.4KW
Tensione a vuoto		300V
Gamma di corrente		10 - 30 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	25%	30 A
	60%	20 A
	70%	15 A
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		470 x 205 x 370 mm
Peso		16 kg

1. Display digitale
2. Selezione visualizzazione Volt/Amp
3. Selezione visualizzazione pressione
4. Regolazione corrente di taglio.

DA ORDINARE:

Solo generatore	**W000273294**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione con spina 16 A
- Cavo di massa equipaggiato
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

Torcia CPT 800

Parti di usura torcia CPT 800 4m

1	CORPO TORCIA CPT 800	W000275097
2	DIFFUSORE*	W000274266
3	ELETTRODO	W000274224
3L	ELETTRODO Lungo	W000278629
4	CUFFIA TN*	W000274226
5	CUFFIA TI max durata	W000274225
6	UGELLO 0.65	W000274969
6	UGELLO 0.8*	W000274265
6L	UGELLO 0.8 Lungo	W000278628
7	VALIGETTA KIT USURA	W000277610
8	COMPASSO Torcia	W000302512

* Dotazione Standard

AIR LIQUIDE WELDING

SHARP 22 + torcia CCT 2500

SHARP 22 è un potente impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia inverter che assicura un'eccellente regolazione della corrente, con un'ottima qualità di taglio.

GARANZIA 2 ANNI

Caratteristiche:

- **Compatto e leggero:** meno di 25 kg e di dimensioni limitate. Maneggevole.
- **Potente:** qualità di taglio fino a 20 mm.
- **Performance di taglio:** corrente massima di taglio di 65 A al 40% (a 40 °C) ed al 100% (a 25 °C).
- **Scriccatura:** ottimo per realizzare canali per la precisione durante la scriccatura.
- **Modalità di taglio a griglie:** con restart automatico.
- **Taglio a contatto:** miglioramento della qualità di taglio e riduzione delle emissioni di fumo.
- **Completa:** spedita pronta all'uso.

Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
20 mm	24 mm

PORTATILE
TAGLIA FINO A 20 mm

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

2007-272

2007-257

1 Selezione del processo: taglio tradizionale - taglio griglie - scriccatura. Pressione aria

2 Regolazione corrente di taglio.

Dati tecnici:

		SHARP 22
Alimetazione trifase		230-400V +/-10%
Corrente max assorbita		15.5A
Corrente efficace		12A
Potenza assorbita		8KVA
Tensione a vuoto		243V
Gamma di corrente		10 - 65 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35%	65 A
	60%	50 A
	100%	40 A
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		435 x 235 x 380 mm
Peso		25 kg

Da ordinare:

Solo generatore	**W000262496**
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	**W000302512**

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa con pinza
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

Parti di usura torcia CCT 2500

TORCIA DI RICAMBIO CCT 2500 DA 5M	W 000 302 655
TORCIA DI RICAMBIO CCT 2500 DA 12M	W 000 302 656
1 CORPO TORCIA	W 000 266 529
2 ELETTRODO FL*	W 000 302 501
3 ELETTRODO C	W 000 302 508
4 ELETTRODO L	W 000 271 397
5 BOCCOLA FL 1,0	W 000 302 627
6 BOCCOLA L 1.2*	W 000 302 506
7 BOCCOLA C 1.0	W 000 302 625
8 BOCCOLA C 1.2	W 000 302 626
9 BOCCOLA G 2.0	W 000 302 528
10 CUFFIA	W 000 302 503
11 CUFFIA TI*	W 000 302 507
12 PATTINO PER TAGLIO	W 000 270 054
13 PATTINO PER SCRICCATURA	W 000 302 532
14 CHIAVE DI MONTAGGIO	W 000 302 504

* Dotazione Standard

Parti di usura CCT 2500

2004-697
2003-089

SHARP 25 MC WT

SHARP 25 M è un impianto per taglio plasma manuale con tecnologia a trasformatore adatto all'uso sia in officina che in cantiere. Questo impianto è apprezzato per l'elevata robustezza e facilità nella regolazione.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** 220 V / 230 V / 380 V / 400V trifase.
- **Facile:** un solo commutatore per la regolazione della potenza su 3 posizioni.
- **Versatile:** si possono tagliare e perforare tutti i metalli conduttori elettrici.
- **Potente:** elevato rapporto d'intermittenza, 80 A al 40% a 40 °C.
- **Completo:** spedito pronto all'uso.
- **Innesco:** arco d'innesco pulito con tecnologia blow-back.

TRASFORMATORE

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

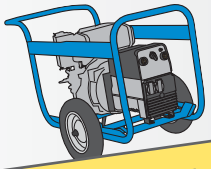
2010-263

Capacità di taglio (su acciaio)		
di contatto	di qualità	di separazione
8 mm	20 mm	25 mm

GARANZIA 2 ANNI

DATI TECNICI:

		SHARP 25 MC
Alimetazione trifase		220 / 230 / 380 / 400 V +/-10
Corrente max assorbita		49 / 47 / 28,5/ 27 A
Corrente efficace		31 /29,5 / 18 / 17 A
Potenza assorbita		15KVA -9KW
Tensione a vuoto		230V
Consumo aria compressa		180 l/min - 5 bars
Gamma di corrente		30 - 80 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40%	80 A
	60%	50 A
	100%	30 A
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		500 x 855 x 705 mm
Peso		80 kg



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

DA ORDINARE

Solo generatore	**W000278037**
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	**W000302512**
Torcia PT 100 6 metri	**W000278170**
Torcia PT 100 15 metri*	**W000371687**

* necessita di una pressione in ingresso di 7 bar

2006-886

1. Indicatore di guasto
2. Interruttore di accensione
3. Attacco centralizzato
4. Selettore potenza di taglio
5. Presa di massa.

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione e cavo di massa con pinza
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

Torcia PT 100

SHARP 40 MC WT

SHARP 40 M è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia a trasformatore adatto all'uso sia in officina che in cantiere. Questo impianto è apprezzato per l'elevata robustezza e facilità nella regolazione.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** 220V / 230V / 380V / 400V trifase.
- **Facile:** un solo commutatore per la regolazione della potenza su 4 posizioni.
- **Versatile:** si possono tagliare e perforare tutti i metalli conduttori elettrici.
- **Potente:** elevato rapporto d'intermittenza, 120 A al 50% a 40 °C.
- **Completo:** spedito pronto all'uso.
- **Innesco:** arco d'innesco pulito con tecnologia blow-back.

TRASFORMATORE

Norme
EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

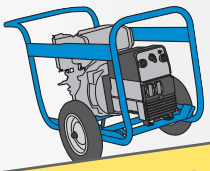
2010-266

Capacità di taglio (su acciaio)		
di contatto	di qualità	di separazione
8 mm	35 mm	40 mm

GARANZIA 2 ANNI

DATI TECNICI:

		SHARP 25 MC
Alimetazione trifase		220 / 230 / 380 / 400 V +/-10
Corrente max assorbita		73 / 70 / 42 / 40 A
Corrente efficace		52 / 50 / 30 / 28 A
Potenza assorbita		25KVA -15,5KW
Tensione a vuoto		230V
Consumo aria compressa		180 l/min - 5 bars
Gamma di corrente		35 - 120 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	50%	120 A
	75%	85 A
	100%	50 A
Indice protezione		IP 23S
Dimesioni		500 x 855 x 705 mm
Peso		125 kg



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

2007-019

1. Indicatore di guasto
2. Interruttore di accensione
3. Torcia di taglio
4. Selettore potenza di taglio
5. Presa di massa.

DA ORDINARE

Solo generatore	**W000278038**
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	**W000302512**
Torcia PT 100 6 metri	**W000278170**
Torcia PT 100 15 metri*	**W000371687**

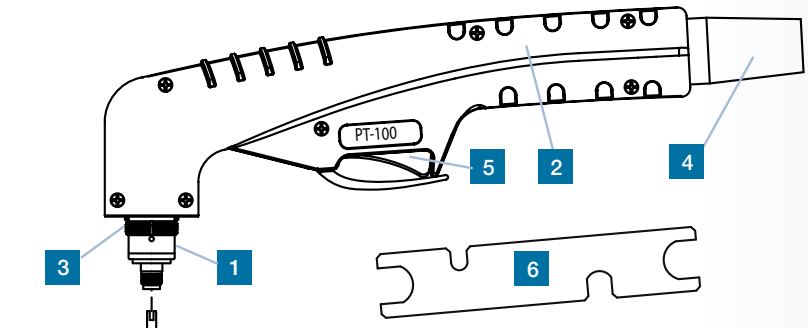
* necessita di una pressione in ingresso di 7 bar

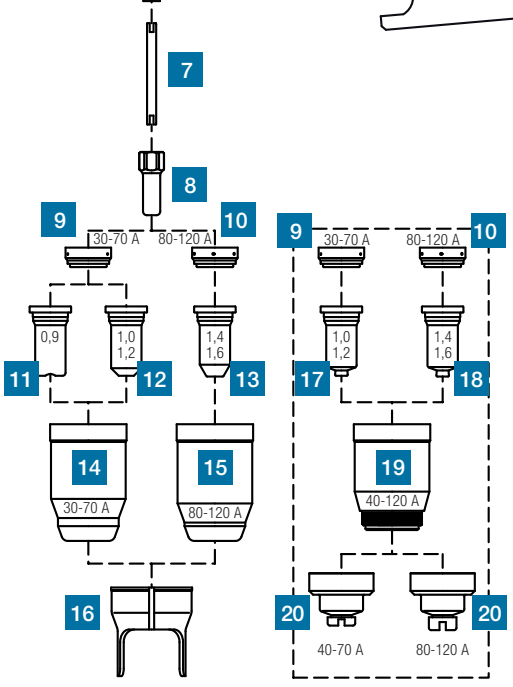
Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione e cavo di massa con pinza
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza.

Torcia PT 100

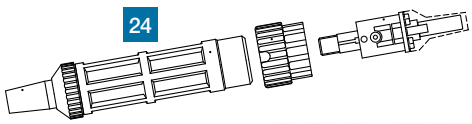
TORCIA PT 100





Taglio a distanza 30-120A

Taglio a contatto 40-120A



Parti di usura torcia PT 100

1 CORPO TORCIA PT 100	W000278466
2 IMPUGNATURA	W000278631
3 ANELLO O-RING PT 100	W000278465
4 FASCIO CAVI CON ATTACCO CENTRALIZZATO	W000278467
5 INTERRUTTORE	W000278630
6 CHIAVE PT	W000274862
7 TUBO PER RAFFREDAMENTO	W000278408
8 ELETTRODO PT 100	W000278409
9 DIFFUSORE 30-70A	W000278446
10 DIFFUSORE 80-120A	W000278447
11 UGELLO 0,9 TAGLIO A DISTANZA	W000278448
12 UGELLO 1,0 TAGLIO A DISTANZA	W000278449
12 UGELLO 1,2 TAGLIO A DISTANZA	W000278450
13 UGELLO 1,4 TAGLIO A DISTANZA	W000278451
13 UGELLO 1,6 TAGLIO A DISTANZA	W000278452
14 CAPPA 30-70A DISTANZA	W000278458
15 CAPPA 80-120A DISTANZA	W000278460
16 COLLARE DI PROTEZIONE TAGLIO A DISTANZA	W000278464
17 UGELLO 1,0 TAGLIO A CONTATTO	W000278453
17 UGELLO 1,2 TAGLIO A CONTATTO	W000278454
18 UGELLO 1,4 TAGLIO A CONTATTO	W000278455
19 UGELLO 1,6 TAGLIO A CONTATTO	W000278457
19 PORTA CAPPA PER TAGLIO A CONTATTO	W000278461
20 CAPPA 40-70A CONTATTO	W000278462
21 CAPPA 80-120A CONTATTO	W000278463
22 UGELLO 120A SCRICCATURA	W000372420
23 CAPPA SCRICCATURA	W000372421
24 CONNETTORE ATTACCO CENTRALIZZATO	W000276319
TORCIA COMPLETA PT 100 6 MT	W000278170
TORCIA COMPLETA PT 100 15 MT *	W000371687
25 COMPASSO PER PT 100	W000372708

* necessita di una pressione in ingresso di 7 bar

CEMONT

CAPITOLO 5

Consumabili

ELETTRODI RIVESTITI

Elettrodi per la saldatura di acciai inossidabili

- **SPEEDARC** pag. 58
- **RESISTARC** pag. 59
- **INOXARC 308 L** pag. 60
- **INOXARC 316 L** pag. 61
- **INOXARC R 312** pag. 62
- **MANGANARC 600** pag. 63
- **CASTARC** pag. 64
- **Small Pack** pag. 65

FILI PIENI

Fili pieni per la saldatura di acciai al carbonio

- **STEELMIG G3** pag. 66
- **GALVAMIG** pag. 67

Fili pieni per la saldatura di acciai inox

- **WL 308 L Si** pag. 68
- **WL 309 L Si** pag. 68
- **WL 316 L Si** pag. 68
- **INOXMIG 307** pag. 68

Fili pieni per alluminio e ricariche

- **WL ALMG 5** pag. 69
- **HARDMIG 600** pag. 69

Fili pieni per la saldatura di leghe di rame e brasatura

- **COPPERMIG** pag. 70
- **AUTOMIG** pag. 70

AIR LIQUIDE WELDING

SPEEDARC

Caratteristiche generali :

Elettrodo molto versatile per tutte le principali applicazioni.
Può saldare in tutte le posizioni tranne la verticale discendente.
Ottimo innesco d'arco anche su superfici leggermente arrugginite o preparate male.

Norme

EN 499 : E 380 R 12
AWS A 5.1 : E 6013

Applicazioni principali :

- Hobbistica
- Manutenzioni generali
- Veloci riparazioni

Tipi di acciai saldabili :

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 E 30 - A 37 (CP) - A 42 (CP) A 48 (CP) - A 50 (CP) - X 52	St 33.1 - Ust 37.2 St 37.3 - St 44 - HI - HII	A 283 - A 442

Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1) :

Rottura (MPa)	Snervamento (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) 0 °C
490 - 600	> 430	> 24	> 47

Informazioni di imballo :

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
2.0	300	11.8	323	969	W 000 287 021
2.5	300	16.0	237	711	W 000 287 023
3.2	350	41.8	139	417	W 000 287 026
4.0	450	64.5	92	276	W 000 287 027
5.0	450	97.2	62	186	W 000 287 028

Posizioni di saldatura :

Corrente :

Tipo di rivestimento :

- Rutile

AIR LIQUIDE WELDING

RESISTARC

Caratteristiche generali :
Elettrodo per applicazioni che richiedono importanti caratteristiche meccaniche.
Rivestimento basico con polvere di ferro ed elevato rendimento per applicazioni a bassa temperatura.
Fusione dolce con un ottimo aspetto del cordone.
Eccellente innesco d'arco.

Applicazioni principali :

- Serbatoi
- Costruzioni navali
- Attrezzature di sollevamento
- Strutture in generale

Norme
EN 499 : E 42 4 B 42 H 10
AWS A 5.1 : E 7018-1

Tipi di acciai saldabili :

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 - E 30	ST 33 - 37 - 44 - 52	A 283 - A 284 - A 440 - A 441 - A 570
E 36 - A 50		A 572 Gr 50 - A 573 - A 588
A 37 (CP.AP.FP)	ST 50.2	A 709 Gr 50 - A 285 - A 299 - A 414
A 42 (CP.AP.FP)	ST E 36	A 442 - A 515 - A 516.
A 48 (CP.AP)	HI - HII - HIV	UNI : Fe 33 - 34 B - 37 - 44 - 52
A 52 (CP.AP)	17 Mn 4	
E 355 R - A 510 (CP.AP)	AST 35 - 41 - 45 - 52	Fe 50 - Fe E - 355 - Fe 360 - 410
A 530 (CP.AP) - A 550 (CP AP).	TT ST 41.	460 - 510

Approvato : TÜV

Posizioni di saldatura :

Corrente :

CC + | CA Uo ≥ 70 V

Tipo di rivestimento :

- Basico con polvere di ferro.

Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1) :

Rottura (MPa)	Snervamento (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J)	
			- 20 °C	- 40 °C
510 - 640	> 430	> 24	> 80	> 47

Informazioni di imballo :

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
2.0	300	12.4	282	864	W 000 287 053
2.5	300	18.9	185	555	W 000 287 054
3.2	450	46.7	117	351	W 000 287 057
4.0	450	67.8	81	243	W 000 287 059
5.0	450	100.9	55	165	W 000 287 060

INOXARC 308 L

Caratteristiche generali :

Elettrodo idoneo alla saldatura di acciai inox del tipo AISI 304 e 304L (18-8 e 18-10). Si caratterizza per l'estrema facilità di utilizzo e per l'ottimo aspetto del cordone.
La rimozione della scoria non presenta nessuna difficoltà limitando così le operazioni di pulizia dopo saldatura.

Norme

EN 1600: E 19 9 L R 12
AWS A 5.4: E 308 L - 17

Applicazioni principali :

- Costruzioni di recipienti/serbatoi
- Caldareria
- Carpenteria generica in acciaio inox

Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1):

Rottura (N/mm²)	Snervamento (N/mm²)	Allungamento A 5 (%)	Tenacità KV (J)
			+20 °C
> 520	> 320	> 35	50

Informazioni per l'ordine:

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
2.0	300	11.0	310	930	W 000 287 075
2.5	300	17.4	195	585	W 000 287 076
3.2	350	34.8	115	345	W 000 287 077
4.0	350	53.3	75	225	W 000 287 078

Posizioni di saldatura:

Corrente:

Tipo di rivestimento:

- Rutile

AIR LIQUIDE WELDING

INOXARC 316 L

Caratteristiche generali :

Elettrodo idoneo alla saldatura di acciai inox del tipo AISI 316L. Si caratterizza per l'estrema facilità di utilizzo e per l'ottimo aspetto del cordone.
La rimozione della scoria non presenta nessuna difficoltà limitando così le operazioni di pulizia dopo saldatura.
Ottima resistenza alla corrosione anche in ambienti particolarmente aggressivi.

Norme

EN 1600: E 19 12 3 L R 12
AWS A 5.4: E 316 L - 17

Applicazioni principali :

- Industria alimentare
- Costruzioni di recipienti per latte e industria enologica
- Installazioni farmaceutiche
- Carpenteria generica in acciaio inox

Posizioni di saldatura:

Corrente:

Tipo di rivestimento:

- Rutile.

Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1):

Rottura (N/mm²)	Snervamento (N/mm²)	Allungamento A 5 (%)	Tenacità KV (J) +20 °C
≥ 500	≥ 300	≥ 30	≥ 47

Informazioni di imballo:

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
2.0	300	11.3	320	960	W 000 287 083
2.5	300	18	190	570	W 000 287 084
3.2	350	32.2	115	345	W 000 287 085
4.0	350	53.4	75	225	W 000 287 086

INOXARC R 312

Caratteristiche generali :

Elettrodo che deposita una lega del tipo inox 312, idoneo per la saldatura di acciai dissimili, acciai da bonifica ed in generale di materiali difficilmente saldabili o dove sia sconosciuta la natura del materiale da saldare.
La fusione di presenta dolce e ben governabile, generando un cordone di saldatura di ottimo aspetto.

Norme

EN 1600: E 29 9 R 12
AWS A 5.4: E 312 - 16

Applicazioni principali :

- Lavori di riparazione di manufatti in acciaio
- Saldature dissimile tra acciaio al carbonio e acciaio inox
- Acciai da bonifica
- Acciai al 13% di manganese
- Acciai difficilmente saldabili
- Strati cuscinetto per riporti duri

Posizioni di saldatura:

Corrente:

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

Rottura (N/mm²)	Snervamento (N/mm²)	Allungamento A 5 (%)
> 720	> 600	> 22

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
2.5	300	18.5	190	570	W 000 287 092
3.2	350	37.1	115	345	W 000 287 093
4.0	350	54.1	80	240	W 000 287 094

Tipo di rivestimento:

- Rutile.

MANGANARC 600

Caratteristiche generali :

Elettrodo idoneo all'esecuzione di riporti anti usura.
Eccellente resistenza all'abrasione e agli shock improvvisi quali urti.
Trova applicazione nella ricarica di parti di scavatori, attrezzi agricoli, utensili.

Applicazioni principali :

- Macchine movimento terra
- Agricoltura

Durezza del deposito: 550-650 HV10

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
3.2	450	40.7	135	405	W 000 287 104
4.0	450	61.6	90	270	W 000 287 105
4.0	450	97.5	60	180	W 000 287 106

Corrente:

CC (-) CA Uo ≥ 70 V

Tipo di rivestimento:

- Rutile.

CASTARC

Caratteristiche generali :
Elettrodo idoneo alla saldatura, riparazione e riporto delle ghise in generale.
Ottimo anche per la giunzione delle ghise con acciai al carbonio.
Elettrodi confezionati sotto vuoto per evitare ripresa di umidità.

Norme
AWS A5.15: ENiFe-CI

Applicazioni principali :

- Saldatura di ghise
- Riparazione di getti di fusione
- Tubazioni

Informazioni per l'ordine:

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
2.5	300	19.1	230	650	W 000 287 098
3.2	350	31.4	155	465	W 000 287 099
4.0	350	45.7	100	300	W 000 287 100

Corrente:

CC -/+ CA Uo ≥ 70 V

Tipo di rivestimento:

- Graffitico-Basico

Small pack

SPEEDARC
RESITARC
INOXARC 308 L
INOXARC 316 L
INOXARC 312
MANGANARC 600
CASTARC

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

			Quant.		
	Ø (mm)	(mm)			Codice
SPEEDARC	2.00	350	70	840	W000287030
SPEEDARC	2.50	350	50	600	W000287031
SPEEDARC	3.20	350	30	360	W000287032
SPEEDARC	4.00	350	20	240	W000287033
RESISTARC	2.00	300	60	720	W000287061
RESISTARC	2.50	300	40	480	W000287062
RESISTARC	3.20	350	25	300	W000287064
RESISTARC	4.00	350	15	180	W000287065
INOXARC 308L	2.00	300	50	600	W000287079
INOXARC 308L	2.50	300	30	360	W000287080
INOXARC 308L	3.20	350	15	180	W000287081
INOXARC 316L	1.60	300	50	600	W000287087
INOXARC 316L	2.00	300	50	600	W000287088
INOXARC 316L	2.50	300	30	360	W000287089
INOXARC 316L	3.20	350	15	180	W000287090
INOXARC 316L	4.00	350	10	120	W000287091
INOXARC R 312	2.50	300	28	336	W000287095
INOXARC R 312	3.20	350	15	180	W000287096
INOXARC R 312	4.00	350	10	120	W000287097
CASTARC	2.50	350	26	312	W000287101
CASTARC	3.20	350	12	144	W000287102
CASTARC	4.00	350	10	120	W000287103
MANGANARC 600	3.20	450	20	240	W000287107
MANGANARC 600	4.00	450	15	180	W000287108

STEELMIG G3

Caratteristiche generali:

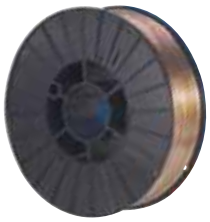
Filo pieno per uso generale.
Ampia gamma di applicazioni grazie ai numerosi diametri.
Filo di elevata qualità.
Eccellente punto di fusione, buon allungamento

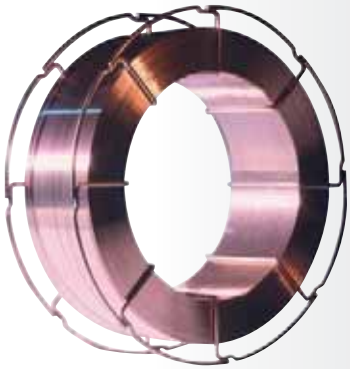
Norme

ISO 14 341- A: G 42 2 M G 3 Si 1
AWS A 5.18: ER 70 S-6

Applicazioni principali:

- Veicoli da trasporto
- Veicoli terrestri
- Costruzioni meccaniche
- Piccoli fissaggi
- Piccole riparazioni macchine agricole
- Carpenteria





ECCELLENTE QUALITÀ DI FUSIONE

Proprietà meccaniche del metallo depositato:

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) - 20 °C
Con Ar/CO_2	500 - 640	> 420	> 24	> 65

Informazioni di imballo :

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
0.6	200	plastica	random	5	W 000 282 561
0.8	200	plastica	random	5	W 000 282 567
	300	metallico	spira spira	16	W 000 273 848
1.0	300	metallico	spira spira	16	W 000 273 849
1.2	300	metallico	spira spira	16	W 000 273 851

Tipi di acciai saldabili:

AFNOR
A 33 - A 34 - A 37 - 42 48 (CP AP) E 24 - E 26 E 28 - E 30 - E 36 (4)
DIN
St 331.1 - Ust 37.2 St 44 (2.3) - HI - HII
ASTM
A 283 (B.C.D) A 442 (55 - 60)

GALVAMIG

Caratteristiche generali :

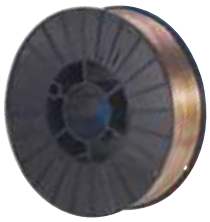
Filo pieno per la saldatura di lamiere galvanizzate e zincate.
Ottimo comportamento su lamierini d'acciaio.

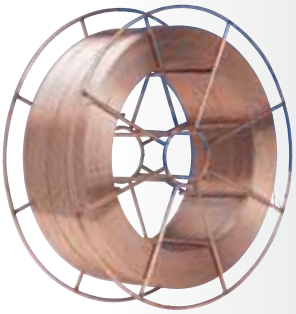
Norme

ISO 14 341- A: G 2 Ti

Applicazioni principali :

- Industria Automobilistica
- Piccoli fissaggi
- Piccole riparazioni macchine agricole





Proprietà meccaniche del metallo depositato:

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) - 0 °C
Con Ar/CO_2	460 - 550	> 420	> 22	> 90

Informazioni di imballo:

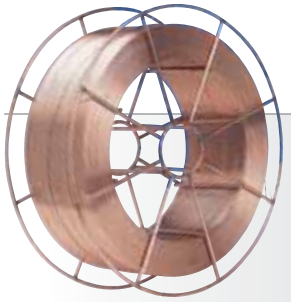
Diam (mm)	BOBINE				
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	Codice
0.6	200	plastica	random	5	W 000 282 836
0.8	200	plastica	random	5	W 000 282 838
	300	metallico	spira-spira	16	W 000 282 843
1.0	300	metallico	spira-spira	16	W 000 282 847

WL 308 L Si

Caratteristiche generali:

Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili tipo AISI 304.
Non utilizzato per uso alimentare

Norme
EN 12072: G 19 9 L Si
AWS A 5.9: ER 308 L Si



Applicazioni principali:

- Industria chimica
- Industria farmaceutica
- Caldareria

WL 309 L Si

Caratteristiche generali:

Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili austenitici tipo AISI 309 e per la saldatura di materiali dissimili e difficilmente saldabili, come acciaio al carbonio con acciaio inossidabile. L'alta percentuale di silicio migliora la stabilità d'arco e la saldabilità. Questo permette di ottenere cordoni di buon aspetto superficiale.

Norme
EN ISO 14343-A: G 23 12 L Si
AWS A 5.9: ER 309 L Si

Applicazioni principali:

- Industria chimica
- Produzione automobili
- Caldareria

WL 316 L Si

Caratteristiche generali:

Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili 316 L.
Largamente utilizzato nell'industria alimentare

Norme
EN ISO 14343-A: G 19 12 3L Si
AWS A 5.9: ER 316 L Si

Applicazioni principali:

- Industria alimentare
- Industria farmaceutica
- Trattamento liquidi organici per uso alimentare

INOXMIG 307

Caratteristiche generali:

Filo pieno legato al Ni-Cr-Mn per saldatura di acciai inossidabili o per saldature eterogenee di acciai inossidabili austenitici con acciai basso o non legati. Indicato per strati cuscinetto e strati intermedi di placcature.

Norme
EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn
AWS A 5.9: ER 307

Applicazioni principali:

- Industria Automobilistica
- Industria macchine agricole
- Ricarica placcatura
- Acciai da corazza

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma NFA 81-314) :

	Rottura Rp (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) + 20 °C
WL 308 L Si con gas M 11 (Ar + O_2)	≥ 520	≥ 350	≥ 35	≥ 47
WL 309 L Si con gas M 11 (Ar + O_2)	≥ 580	≥ 400	≥ 30	≥ 47
WL 316 L Si con gas M 11 (Ar + O_2)	≥ 510	≥ 350	≥ 30	≥ 47
INOXMIG 307 con gas M 11 (Ar + O_2)	≥ 590	≥ 400	≥ 30	≥ 47

INFORMAZIONI DI IMBALLO :

Diam (mm)	BOBINE				CODICI			
	Ø (mm)	Tipo	avvolgimento	Peso Kg	WL 308 L Si	WL 309 L Si	WL 316 L Si	INOXMIG 307
0.8	300	metallico	spira-spira	15	W 000 283 672	W 000 283 674	W 000 283 676	W 000 283 105
1.0	300	metallico	spira-spira	15	W 000 283 144	W 000 283 148	W 000 283 152	W 000 283 106
1.2	300	metallico	spira-spira	15	W 000 283 146	W 000 283 150	W 000 283 154	W 000 263 107
1.6	300	metallico	spira-spira	15	-	-	-	W 000 283 108

WL ALMG 5

Caratteristiche generali :

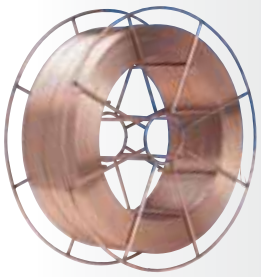
Filo pieno per saldatura di allumino e sue leghe con tenore massimo di Mg 5%.
Adatto per la saldatura di tutte le normali leghe di alluminio commerciale.
Buone proprietà meccaniche, adatto per riparazioni.

Norme

EN ISO 18273: S Al 5356
AWS A 5.10: ER 5356

Applicazioni principali :

- Industria automobilistica
- Industria navale e ferroviaria
- Trasporto



Proprietà meccaniche del metallo depositato (norma EN 1579-1):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d
Con Argon$_2$	≥ 230	≥ 100	> 18

Informazioni di imballo:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
1.0	300	metallico	spira-spira	7	W 000 283 689
1.2	300	metallico	spira-spira	7	W 000 283 690

HARDIMIG 600

Caratteristiche generali:

Filo pieno per ricarica di parti sottoposte ad abrasione
Elevata resistenza all'usura. Per alcune applicazioni si consiglia
l'utilizzo di uno strato cuscinetto con InoxMig 307

Applicazioni principali:

- Ricarica

PER RICARICHE DURE

Informazioni di imballo:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
1.2	300	metallico	spira-spira	15	W 000 283 293

COPPERMIG

Norme

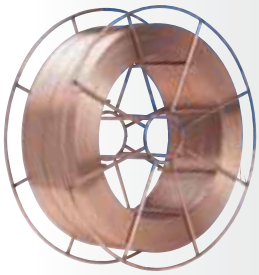
EN DIN 1736: ER Cu Al 8
AWS A 5.7: ER CuAl1

Caratteristiche generali :

Filo pieno dedicato alla saldatura di leghe rame - alluminio.
Eccellente per la brasatura. Utilizzabile per ricariche su acciaio al carbonio, fusioni.

Applicazioni principali :

- Costruzioni navali
- Caldareria con spessori sottili
- Industria automobilistica
- Materiali con resistenza alla corrosione salina



PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Durezza HB
Con M 13 (Ar + O_2)	≥ 410	≥ 200	≥ 49	~ 93

INFORMAZIONI DI IMBALLO:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
0.8	300	metallico	spira-spira	15	W 000 283 243
1.0	300	metallico	spira-spira	15	W 000 283 244
1.2	300	metallico	spira-spira	15	W 000 283 245

AUTOMIG

Norme

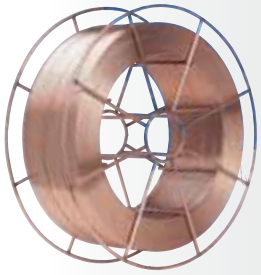
EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
AWS A 5.7: ER CuSi-A

Caratteristiche generali:

Filo pieno dedicato alla saldatura di leghe rame-silicio, rame zinco e lamiere galvanizzate. Eccellente per la brasatura e per ricariche di parte soggette a corrosione

Applicazioni principali:

- Saldatura e saldobrasature lamiere galvanizzate
- Industria automibistica
- Saldaura manufatti artistici



PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Durezza HB
As Welded (Gas test: 100% Ar)	≥ 100	330-370	≥ 40	80-90

INFORMAZIONI DI IMBALLO:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
0.8	300	metallico	spira-spira	15	W 000 283 243

CEMONT

CAPITOLO 6

Carica Batteria/Avviatori

Introduzione pag. 72

CARICA BATTERIA AUTOMATICI

- I CHARGER portatile e automatico pag. 75
- ID CHARGER portatile automatico con display pag. 76
- CYBER 20 automatico con ciclo di lavoro elevato pag. 77

CARICA BATTERIA TRADIZIONALI

- FAST portatili professionali pag. 78

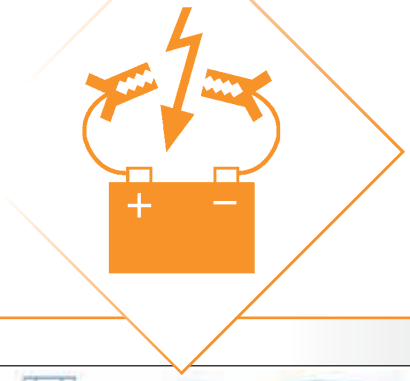
CARICA BATTERIA E AVVIATORI

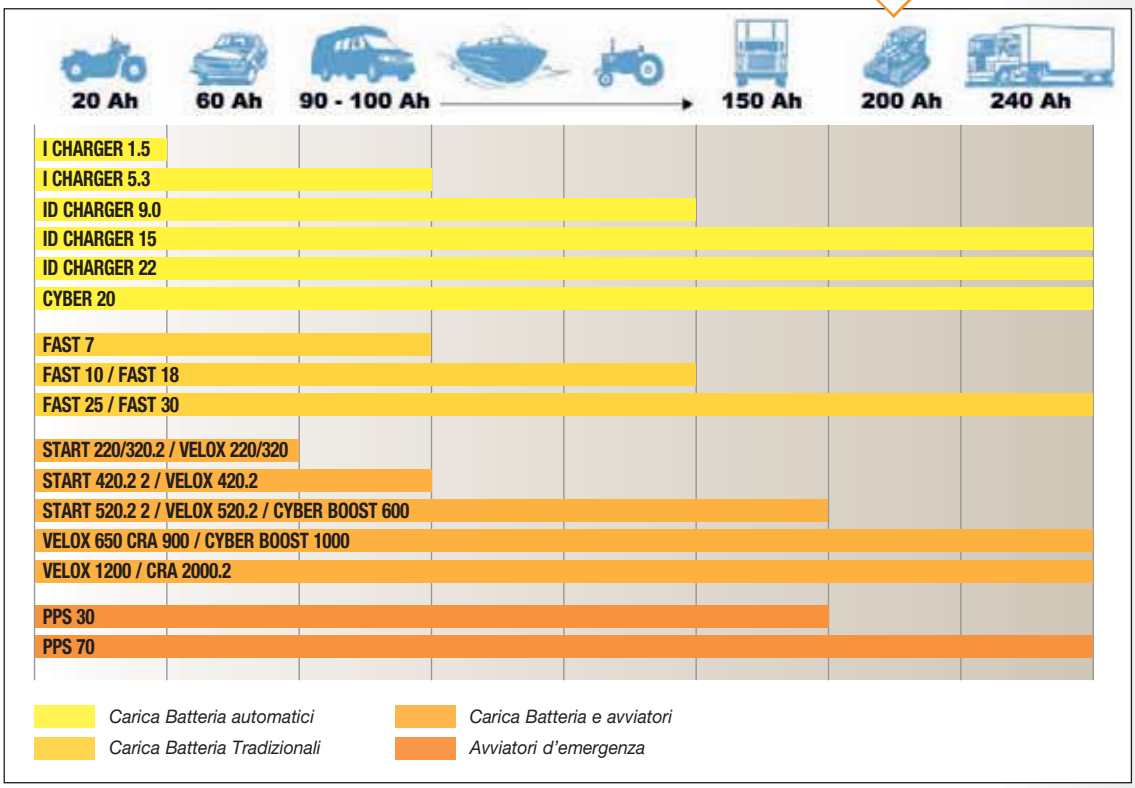
- START avviatori portatili professionali pag. 79
- VELOX avviatori professionali carrellati pag. 80
- CR avviatori professionali carrellati pag. 81
- CYBER BOOST avviatori professionali autoamatici pag. 82

AVVIATORI D'EMERGENZA

- PPS 30 - PPS 70 pag. 83

AIR LIQUIDE WELDING





Le batterie e l'avviamento

Si parta dal presupposto che nei veicoli moderni la batteria deve fornire alimentazione a una quantità sempre più elevata di accessori (radio, satellitari e condizionatori, sensori di pressione, impianti di illuminazione, tergicristalli, sbrinavetri etc.).

Ciò aumenta la velocità con cui la batteria si scarica, e se il tragitto percorso non è sufficientemente lungo (casa luogo di lavora ad esempio), l'energia fornita dall'alternatore non è sufficiente a ricaricarla pienamente soprattutto se la batteria non ha elevate prestazioni. In alcuni casi si può rimediare utilizzando una batteria con elevata capacita, ma una scarsa manutenzione da parte dell'utilizzatore porterà comunque inesorabilmente alla perdita di prestazioni.

Anche se le moderne batterie sono progetta per resistere alle situazione climatiche più difficili, è inevitabile che d'inverno le prestazioni della batteria diminuiscano sia a causa di una riduzione delle reazioni chimiche interne, sia per una maggiore richiesta di energia da parte del motorino di avviamento. Ecco perché il mancato avviamento del motore si verifica prevalentemente durante la stagione invernale.

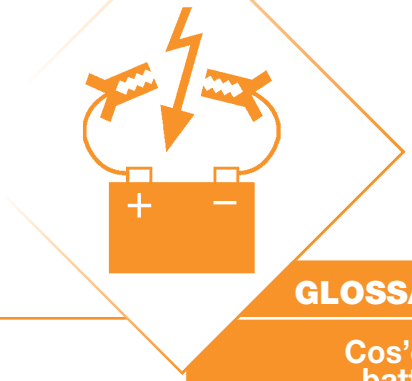
Il grafico sottostante illustra l'evoluzione delle prestazioni al variare della temperatura.

Come funziona un avviatore tradizionale

L'avviamento di un veicolo per mezzo di un avviatore si rende necessario nel caso l'accumulatore non abbia energia sufficiente per alimentare il motorino d'avviamento. In questo caso si può prelevare l'energia necessaria utilizzando l'avviatore collegato alla rete elettrica e predisponendolo per la funzione d'avviamento. Per definire quale avviatore è adeguato alle esigenze della nostra batteria è sufficiente individuare, sulla targa applicata sulla batteria, i valori riportati alla voce "CORRENTE DI SCARICA RAPIDA A FREDDO" e confrontarli con i valori riportati alla voce "Corrente di avviamento 1 Volt/C EN 60335-2-29" sull'avviatore; i valori devono essere simili.

Questo nel caso incui la batteria sia completamente scarica. Se invece la batteria viene preventivamente caricata si può scegliere un aviatore meno potente.

CEMONT



Perchè si scarica una batteria?

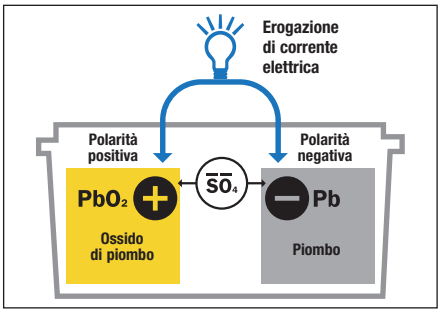
1. Inutilizzazione prolungata della vettura.
2. Avviamenti difficoltosi o ripetuti.
3. Utilizzo dell'auto per brevi percorsi che non consentono la ricarica della batteria.
4. Inefficienza della dinamo o dell'alternatore.
5. Accensione per lunghi periodi di lampade o altre parti dell'impianto elettrico a vettura spenta.

Per tutte queste cause si rende necessario verifi care la batteria evitando così partenze difficoltose che concorrono a diminuirne la durata. Può accadere che la batteria non sia in grado di immagazzinare energia; mancanza di manutenzione o utilizzo non corretto ne sono le principali cause. In questo caso uno o più elementi della batteria sono in cortocircuito: l'operazione di ricarica è quindi inutile e l'unica soluzione è la sostituzione della batteria.

Consumo di energia elettrica in un'auto

Ventilatori
Condizionamento d'aria
Autoradio
Riscaldamento motore
Riscaldamento misto
Raffreddamento alternatore
Impianto d'illuminazine
Riscaldamento catalizzatore
Tergicristalli
Spruzzatori riscaldati
Sedili riscladati
Serrature riscaldate
Sensori di pressione
Sistema d'allarme
Sbrinatore
Specchietti riscaldati
Ventilatori
Sistema satellitare
Sistemi vari di rilevamento

Carica di una batteria



La carica di una batteria può essere effettuata in tempi diversi a seconda della portata della batteria stessa, del suo stato di carica e della corrente che vogliamo far erogare all'apparecchio.

Si definiscono lente le cariche effettuate con correnti piuttosto basse e comunque non superiori a circa1/10 della portata della batteria.

Si definiscono rapide le cariche effettuate con correnti più alte, circa1/5 della portata dell'accumulatore, e nelle quali, per evitare eccessivi riscaldamenti della batteria, il tempo di carica è generalmente controllato da un temporizzatore.

Le cariche lente sono preferibili per garantire una superiore durata della batteria evitando l'incoveniente del surriscaldamento. É da notare che l'esatto stato di carica delle batterie può essere determinato solo usando un densimetro in grado di misurare la densità specifi ca dell'elettrolito. I valori di densità di soluto, indicativamente, sono:

(Kg/l a 20°C):

1.28 = batteria carica;
1.21 = batteria semicarica;
1.14 = batteria scarica.

Il tempo di carica della batteria può variare in funzione di:

1. Condizioni ambientali (Freddo/Caldo);
2. Stato della batteria (Scarica/Moltoscarica);
3. Vetustà della batteria (Vecchia/Nuova).

GLOSSARIO

Cos'è una batteria?

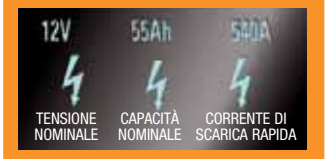
La batteria è un accumulatore in grado di immagazzinare energia elettrica, fornita durante la sua carica da un generatore di corrente continua, sotto forma di energia chimica e restituita, nella fase di scarica, sotto forma di energia elettrica a corrente continua.

Questo processo di immagazzinamento e resa di energia si ripete per tutta la vita della batteria.

I principali parametri che defi niscono le batterie e le loro prestazioni sono:

- **Tensione nominale**
- **Capacità nominale**
- **Corrente di scarica rapida (a-18 °C).**

sono indicate nella targa dati che accompagna ogni batteria:



■ Tensione nominale (V)
La differenza di potenziale misurata ai poli della batteria, a circuito aperto, dopo un tempo di stabilizzazione minimo di 4 ore.

■ Capacità (Ah)
La quantità di carica che può essere ottenuta scaricando un accumulatore ad un determinato regime (corrente) di scarica fino a una tensione prestabilita.

■ Corrente di scarica rapida (A)
indicazione della potenza che è in grado di erogare la batteria. La valutazione si ottiene scaricando una batteria completamente carica a -18°C con corrente costante prestabilita.

CEMONT

CARICA BATTERIE

ENERGIA INTELLIGENTE: ICHARGER & IDCHARGER

CARICA BATTERIE INTELLIGENTI A TECNOLOGIA INVERTER

›› SICURI
Non danneggiano l'elettronica di bordo della tua auto

›› VELOCI
Più rapidi dei carica batteria tradizionali

›› UNIVERSALI
Adatti a tutti i tipi di batteria

›› CONSUMO ENERGETICO RIDOTTO
Riducono notevolmente i consumi di energia rispetto ai carica batteria tradizionali

›› AUTOMATICI
A fine carica passano in modo automatico in mantenimento

›› MANTENIMENTO
Mantengono la batterie sempre carica anche nei periodi di non utilizzo

›› MAGGIORE DURATA
Caricano la tua batteria sempre al 100% allungandone la vita

›› INGOMBRO RIDOTTO
Piccoli, leggeri, compatti

AIR LIQUIDE WELDING

I CHARGER

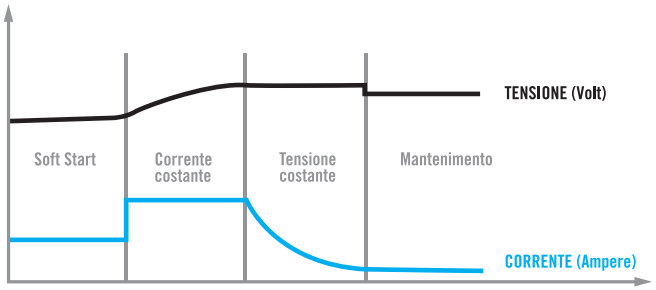
GARANZIA 1 ANNO

VELOCI E AUTOMATICI

Norme
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

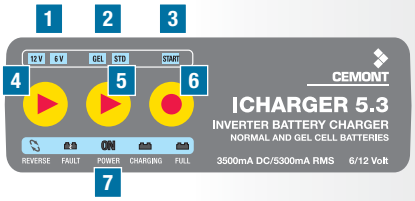
Gli I-Charger sono carica batterie intelligenti a tecnologia inverter muniti di microprocessore.
Grazie alle funzioni di mantenimento possono rimanere collegati alla batteria per lunghi periodi.

Quattro fasi per ottimizzare il processo di carica.



Vantaggi

- **Veloce:** il tempo di carica è inferiore a quello dei caricabatteria tradizionali.
- **Universale:** Ideale per tutti i tipi di batterie.
- **Intelligente:** Massima sicurezza per l'elettronica del veicolo.
- **Pronto all'uso:** Collega e carica.
- **Sicuro:** Protetto contro l'inversione di polarità, sovraccarichi e cortocircuiti.
- **Portatile:** Leggero, compatto, impermeabile classe di protezione IP65.



1. Led tensione di carica.
2. Led tipo di batteria.
3. Led avvio carica.
4. Selettore tensione di carica.
5. Selettore tipo di batteria.
6. Consenso avvio carica.
7. Led

CARATTERISTICHE TECNICHE:

DESCRIZIONE	ICHARGER 1.5	ICHARGER 5.3*	ICHARGER 9.0*
ALIMENTAZIONE	230 - 240V -1ph	230 - 240V -1ph	230 - 240V -1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA	6/12 V	6/12 V	12 V
POTENZA ASSORBITA	21 W	65 W	180 W
POSIZIONI DI CARICA	-	2	2
CORRENTE ASSORBITA	0,25 A	0,7 A	0,9 A
CORRENTE DI CARICA	1 A	3,5 A	6 A
CAPACITÁ NOMINALE DI RIFERIMENTO	35 Ah	120 Ah	225 Ah
DIMENSIONI	55x32x130	75x40x160	90x50x210
PESO	0,40 Kg	0,55 Kg	0,70 Kg

PER ORDINARE:

Codici	W 000 276 803	W 000 275 878	W 000 276 654

Dotazione standard:

- cavi con pinze, anelli e accendisigari
- libretto di sicurezza, uso e manutenzione

Applicazioni **I CHARGER**

* pinze, anelli, accendisigari

ID CHARGER

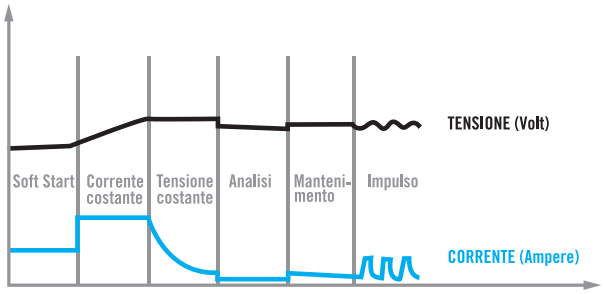
GARANZIA 1 ANNO

AUTOMATICO PER TUTTI I TIPI DI BATTERIA

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

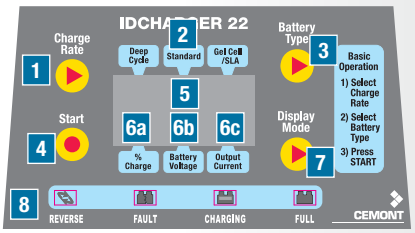
Gli ID-Charger sono carica batterie intelligenti a tecnologia inverter muniti di microprocessore. Grazie alle funzioni di mantenimento possono rimanere collegati alla batteria per lunghi periodi.
Il display digitale consente un costante controllo di tutti i parametri di carica.

Ciclo di carica completo, 5 fasi per ogni tipo di batteria.



Vantaggi

- **Veloce:** il tempo di carica è inferiore a quello dei caricabatteria tradizionali.
- **Universale:** Ideale per tutti i tipi di batterie.
- **Intelligente:** Massima sicurezza per l'elettronica del veicolo.
- **Display:** Il display digitale consente la visualizzazione dei parametri di carica.
- **Multicorrente:** Tre livelli di carica: lenta, normale, veloce.
- **Compensazione della temperatura:** Corrente di carica in funzione della temperatura della batteria.
- **Pronto all'uso:** Collega e carica.
- **Sicuro:** Protetto contro l'inversione di polarità, sovraccarichi e cortocircuiti.
- **Portatile:** Leggero, compatto, impermeabile classe di protezione IP65.



1 Pulsante selezione regime di carica
2 Led selezione batteria
3 Pulsante selezione batteria
4 Pulsante avvio carica
5 Display
6 Led modo visualizzazione
6a Percentuale di carica
6b Tensione di carica
6c Corrente di carica
7 Pulsante modo visualizzazione
8 Led di allarme

CARATTERISTICHE TECNICHE:

DESCRIZIONE	IDCHARGER 15	IDCHARGER 22
ALIMENTAZIONE	230 - 240V - 1ph	230 - 240V - 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA	12 V	12 V
POTENZA ASSORBITA	460 W	460 W
POSIZIONI DI CARICA	3	3
CORRENTE ASSORBITA	2 A	2,5 A
CORRENTE DI CARICA	10 A	15 A
CAPACITÁ NOMINALE DI RIFERIMENTO	300 Ah	400 Ah
DIMENSIONI	250x175x150	250x175x150
PESO	1,5 Kg	1,5 Kg

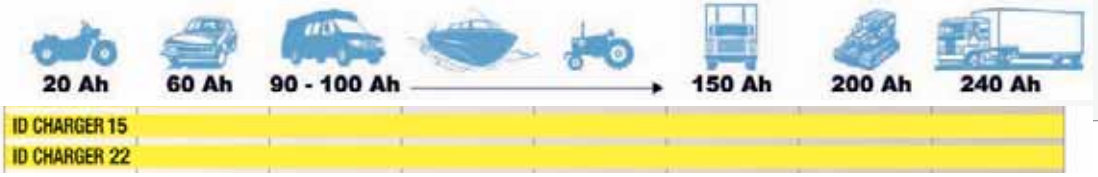
PER ORDINARE:

Codici	W 000 276 655	W 000 276656

Dotazione standard:

- cavi con pinze di collegamento,
- libretto di sicurezza, uso e manutenzione.

Applicazioni **ID CHARGER**



AIR LIQUIDE WELDING

CYBER 20

GARANZIA 1 ANNO

Il **Cyber 20** è un caricabatteria dal ciclo di lavoro elevato con il processo di carica ottimizzato da un microprocessore. La carica intelligente lo rende adatto ai moderni veicoli che hanno a bordo svariati dispositivi elettronici.

- Nessun picco di tensione o corrente per cui nessun danno al computer di bordo.
- Non è necessaria rimuovere la batteria durante la carica.
- Funzione mantenimento.
- Amperometro e voltometro digitale.

CARATTERISTICA I > U:

I > Durante questa fase il caricabatteria riconosce lo stato della batteria e automaticamente inizia il processo di carica in due fasi senza pericoli di surriscaldamento.

U > Durante la carica la tensione viene limitata per evitare l'ebollizione della batteria.

PROTEZIONI:

- Protezione termostatica
- Protezione contro l'inversione di polarità,sovraccarico e corto circuito.
- Protezione contro i picchi di tensione e corrente che possono danneggiare l'elettronica a bordo del veicolo.
- Spegnimento automatico quando la carica e terminata
- Lettura dello stato della batteria

.

AUTOMATICO CON CONTROLLO DIGITALE

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

CARATTERISTICHE TECNICHE:

DESCRIZIONE		CYBER 20
Alimentazione	V	230 monofase
Frequenza	Hz	50 - 60
Tensione di carica	V	6 - 12 - 24
Potenza assorbita	W	1000
Corrente media di carica	A	20
Massima batteria ricaricabile	Ah	200
Dimensioni	mm	310 x 190 x 290
Peso	kg	12

PER ORDINARE:

DESCRIZIONI	CYBER 20
Codici	W 000 267 900

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

Applicazioni **CYBER 20**

FAST

GARANZIA 1 ANNO

Carica batteria monofase potenti, ideali per caricare le grandi batteria da 12/24. La loro robusta struttura in metallo li rendi ideali per qualsiasi ambiente di lavoro. Munito di: amperometro per il controllo della carica, protezione contro l'inversioni di polarità e sovraccarichi, protezione termica.

VEICOLI PESANTI E COMMERCIALI

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

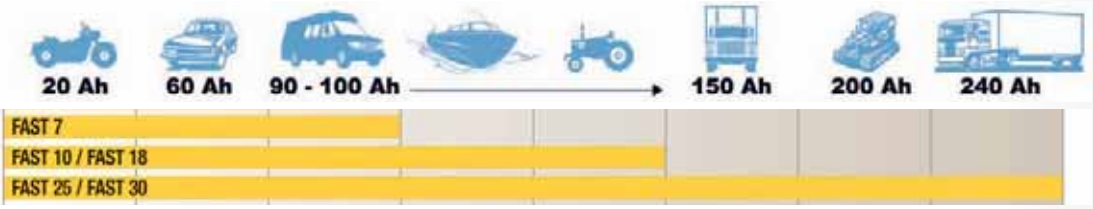
CARATTERISTICHE TECNICHE:

DESCRIZIONI		FAST 7	FAST 10	FAST 18	FAST 25	FAST 30
Alimentazione	V	230 monofase	230 monofase	230 monofase	230 monofase	230 monofase
Frequenza	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Tensione di carica	V	12	12 - 24	12 - 24	12 - 24	12 - 24
Potenza assorbita	W	200	200	460	460	980
Posizione di carica		2	2	3	3	3
Corrente assorbita	A	0.86	0.86	2	2	3,4
Corrente di carica efficace	A	7	10 (12 V) - 8 (24 V)	15 (12 V) - 18 (24 V)	17 (12 V) - 25 (24 V)	22 (12 V) - 30 (24 V)
Corrente di carica media EN 60335-2-29	A	5	8 (12 V) - 5 (24 V)	10 (12 V) - 13 (24 V)	12 (12 V) - 16 (24 V)	15 (12 V) - 25 (24 V)
Capacità nominale di riferimento 15h	Ah	90	120	190)	240	490
Dimensioni	mm	320 x 230 x 195	330 x 230 x 220	345 x 235 x 225	345 x 235 x 225	370 x 250 x 250
Peso	kg	4	5	7.5	13.5	15

PER ORDINARE:

DESCRIZIONI	FAST 7	FAST 10	FAST 18	FAST 25	FAST 30
Codici	W 000 268 307	W 000 268 308	W 000 268 309	W 000 268 310	W 000 268 311

Applicazioni **FAST**



START

Caricabatteria/ avviatori potenti per la ricarica di batterie e l'avviamento dei veicoli. Un gamma di prodotti adatta a soddisfare qualsiasi esigenze: scooter, motociclette, automobili, trattori, campers, vans, camion con motori diesel. Sono progettati per: carica normale, carica veloce, avviamento. Munito di con: amperometro per il controllo della carica, protezione contro l'inversioni di polarità e sovraccarichi.

GARANZIA 1 ANNO

AVVIATORI PROFESSIONALI PORTATILI

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

		START 220.2	START 320.2	START 420.2	START 520.2
Alimentazione	V	230 monofase	230 monofase	230 monofase	230 monofase
Frequenza	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Tensione di carica e di avviamento	V	12-24	12 - 24	12 - 24	12 - 24
Corrente di carica RMS	A	24	32	38	45
Corrente di carica media EN 60335-2-29	A	20	28	34	40
Corrente di avviamento 0 Volt	A	200	300	400	500
Corrente di avviamento 1 Volt/C EN 60335-2-29	A	180	230	280	300
Massima potenza assorbita Carica/avviamento	kW	0.6/6.5	0.9/8	1/8.4	1.3/10
Capacità nominale	Ah - 15h	265	355	430	560
Batterie avviabili min/max	Ah	20	20 - 35	35 - 50	45 -65
Batterie avviabili con precarica min/max.	Ah	20 - 45	45 - 65	65 - 100	80 - 150
Dimensioni	mm	345 x 210 x 280	345 x 210 x 280	345 x 210 x 280	280 x 460 x 260
Peso	kg	10	10	13	16
Fusibile	A	1 x 80	2 x 50	2 x 50	2 x 100

PER ORDINARE:

DESCRIZIONE	START 220.2	START 320.2	START 420.2	START 520.2
Cocici	W 000 267 887	W 000 267 888	W 000 267 889	W 000 267 891

Applicazioni **START**

VELOX

Caricabatteria/avviatori potenti per la ricarica di batterie e l'avviamento dei veicoli.
Un gamma di prodotti adatta a soddisfare qualsiasi esigenze: scooter, motociclette, automobili, trattori, campers, vans, camion con motori diesel. Sono progettati per: carica normale, carica veloce, avviamento. Munito di con: amperometro per il controllo della carica, protezione contro l'inversioni di polarità e sovraccarichi.
I modelli sono muniti di comando a distanza.

GARANZIA 1 ANNO

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

Dotazione Standard::

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

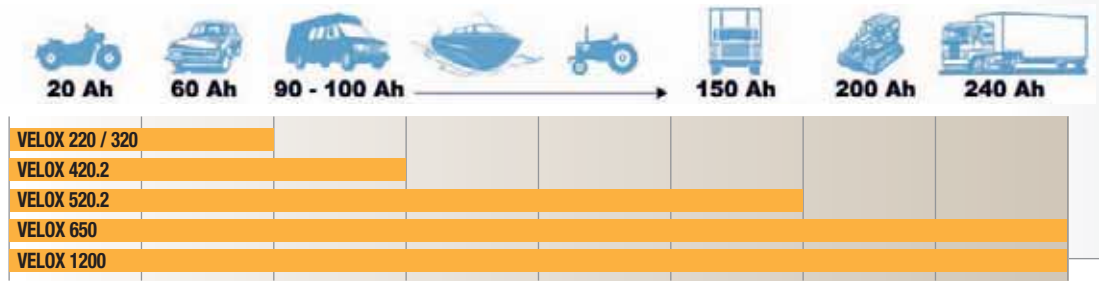
CARATTERISTICHE TECNICHE:

DESCRIPTIONS		VELOX 220.2	VELOX 320.2	VELOX 420.2	VELOX 520.2	VELOX 650 CD2	VELOX 1200T-CD2
Tensione di alimentazione	V	230 monofase	230 monofase	230 monofase	230 monofase	230 monofase	230 - 400 trifase
Frequenza	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Tensione di carica e di avviamento	V	12-24	12 - 24	12 - 24	12 - 24	12 - 24	12 - 24
Corrente di carica RMS	A	24	32	38	45	66	165
Corrente di carica media EN 60335-2-29	A	20	28	34	40	60	160
Corrente di avviamento 0 Volt	A	200	300	400	500	650	1250
Corrente di avviamento 1 Volt/Ct EN 60335-2-29	A	180	230	280	300	400	1000
Massima potenza assorbita Carica/avviamento	kW	0.6/6.5	0.9/8	1/8.4	1.3/10	1.8/15	5/29
Capacità nominale	Ah - 15h	265	355	430	560	700	2200
Batterie avviabili min/max	Ah	20	20 - 35	35 - 50	45 - 65	65 - 120	120 - 200
Batterie avviabili con precarica min/max.	Ah	20 - 45	45 - 65	65 - 100	80 - 150	150 - 240	240
Dimensioni	mm	360 x 670 x 380	360 x 670 x 380	360 x 670 x 380	350 x 750 x 320	350 x 750 x 320	470 x 800 x 360
Peso	kg	13	15	15	21	24	43
Fusibile	A	1 x 80	2 x 50	1 x 50 + 1 x 80	2 x 100	2 x 100	4 x 100

PER ORDINARE:

DESCRIZIONE	VELOX 220.2	VELOX 320.2	VELOX 420.2	VELOX 520.2	VELOX 650 CD2	VELOX 1200T-CD2
Codici	W 000 267 892	W 000 267 893	W 000 267 894	W 000 267 895	W 000 267 896	W 000 267 897

Applicazioni **VELOX**



AIR LIQUIDE WELDING

CR

Caricabatteria/avviatori potenti per la ricarica di batterie e l'avviamento dei veicoli. Particolarmente adatti per grandi veicoli come trattori, camion etc.Munito di: amperometro, voltmetro cavi isolati DIN 72553, protezione contro l'inversioni di polarità.

GARANZIA 1 ANNO

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

DEDICATO ALLE OFFICINE

CARATTERISTICHE TECNICHE:

DESCRIZIONE		CRA 900CD	CRT 2000.2
Alimentazione	V	230 monofase	230 - 400 trifase
Frequenza	Hz	50 / 60	50 / 60
Tensione di carica e di avviamento	V	6 - 12 - 24	12 - 24
Corrente di carica RMS	A	47 - 79 - 51	145 - 135
Corrente di carica media EN 60335-2-29	A	31 - 87 - 70	140 - 125
Corrente di avviamento 0 Volt	A	500 (6 V) - 770 (12 V) 885 (24 V)	2000 (12 V) 1750 (24 V)
Corrente di avviamento 1 Volt/C EN 60335-2-29	A	310 (6 V) - 560 (12 V) 570 (24 V)	1500 (12 V) 1500 (24 V)
Massima potenza assorbita Carica/avviamento	kW	3-20	3.6/37
Capacità nominale	Ah - 15h	540 (6 V) 1140 (12 V)	2400 (12 V) 1870 (24 V)
Batterie avviabili min/max	Ah	80 - 150	240
Batterie avviabili con precarica min/max.	Ah	200 - 240	240
Dimensioni	mm	570 x 900 x 520	570 x 900 x 520
Peso	kg	49	68
Fusibile	A	3 x 100	7 x 100

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

PER ORDINARE:

DESCRIZIONI	CRA 900CD	CRT 2000.2
Codici	W 000 267 898	W 000 267 899

Applicazioni **CRA**

CRA 900
CRT 2000.2

CYBER BOOST

GARANZIA 1 ANNO

Caricabatterie/avviatore con processo di carica e avviamento controllato da un microprocessore.
Tre modalità di funzionamento: carica,avviamento, stand-by.
Progettato per caricare e avviare i seguenti tipi di batteria: batterie al piombo con elettrolita liquido, batteria al piombo con gel, ricombinate,sigillate e non sigillate

- Protezione totale contro i picchi di corrente e tensione durante il processo di carica e di avviamento, eliminato il pericolo di danneggiare l'elettronica a bordo del veicolo
- Non è necessario rimuove la batteria quando durante il processo di carica avviamento
- Amperometro e voltmetro digitale
- Procedura di avviamento totalmente controllato da un microprocessore che controllo automaticamente tutti i parametri
- Scelta automatica dei parametri di carica in base al tipo di batteria da caricare.
- La carica è effettuata con tensione e corrente costante con due opzioni: carica normale e carica veloce.
- Funzione di mantenimento a carica ultimata.

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

PER LO SPECIALISTA

CARATTERISTICHE TECNICHE:

DESCRIZIONE		CYBER BOOST 600	CYBER BOOST 1000
Alimentazione	V	230 monofase	230 monofase
Frequenza	Hz	50 / 60	50 / 60
Tensione di carica e di avviamento	V	6 - 12 - 24	6 - 12 - 24
Corrente di carica RMS	A	32	52
Corrente di carica media EN 60335-2-29	A	30	40
Corrente di avviamento 1 Volt/C EN 60335-2-29	A	200 (12 V) 150 (24 V)	400 (12 V) 300 (24 V)
Massima potenza assorbita Carica/avviamento	kW	4	11
Max Batterie ricaricabili		300	500
Dimensions	mm	330 x 270 x 500	330 x 270 x 500

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

PER ORDINARE:

DESCRIZIONI	CYBER BOOST 600	CYBER BOOST 1000
	W 000 267 901	W 000 267 902
OPZIONI		
CARRELLO	190 100 114	190 100 114

Applicazioni **CYBER BOOST**

CYBER BOOST 600								
CYBER BOOST 1000								

AVVIATORI D'EMERGENZA PPS 30 - PPS 70

PPS 30
Avviatore 12V per impieghi professionali, idoneo per concessionari, assistenza stradale e agricoltura.
- Alta qualità di tutti i materiali impiegati;
- Cavi SUPERFLEX;
  - Conduttività elevatissima per migliori prestazioni;
  - Doppio isolamento per maggiore sicurezza;
  - Flessibilità massima anche a temperature inferiori a 0°C;
  - Alta resistenza ad usura e pieghe;
- Contatti pinze in ottone massiccio;
- Presa accendisigari;
- Spunto di 3500 Ampere.

PPS 70
Avviatore 12V / 24V per impieghi professionali pesanti, idoneo per avviamento di veicoli industriali senza batteria o con batteria molto scarica.
- Alta qualità di tutti i materiali impiegati;
- Cavi SUPERFLEX;
  - Conduttività elevatissima per migliori prestazioni;
  - Doppio isolamento per maggiore sicurezza;
  - Flessibilità massima anche a temperature inferiori a 0°C;
  - Alta resistenza ad usura e pieghe;
- Contatti pinze in ottone massiccio;
- Prese di selezione tensione "tipo Anderson";
- Fusibili ceramici a protezione della batteria del veicolo;
- Presa accendisigari;
- Spunto di 7000 Ampere a 12V e 3500 Ampere a 24V.

Caratteristiche tecniche:

DESCRIZIONE	PPS 30	PPS 70
Tensione di utilizzo	12 V	12-24 V
Corrente di spunto	3500 A. p	7000/3500 A. p
Batteria interna	12 V 23 Ah	12 V 46 Ah 24 V 23 Ah
Corrente d'avviamento	1150 A	2300 A
Tensione di ricarica	230 V	230 V
Alimentazione di ricarica	12 V 1,5 Ah	12 V 4 Ah
Tensione di carica	max 14,9 V	max 14,9 V / 25,2 V
Fusibile esterno 500 A	-	1
Termo contattore 20 A	✓	✓
Numero di batterie	1	2
Protezione sovratensione	✓	✓
Batteria sigillata	✓	✓
Scocca in ABS antiurto	✓	✓
Caricatore automatico	✓	✓
Cavi di ricarica	✓	✓
Pinze isolate	✓	✓
Diametro cavi	25 mm^2	50 mm^2
Lunghezza cavi	110 cm	165 cm
Dimensioni (LxPxH)	27x21x34 cm	30x27x34 cm
Peso	10,5 Kg	19 Kg

Per ordinare:

DESCRIZIONE	PPS 30	PPS 70
	W000372610	W000372611

AIR LIQUIDE WELDING

Trattamento Aria

SOLUZIONI PER L'ESTRAZIONE DEI FUMI DI SALDATURA

SOLUZIONI

- > Impianti centralizzati di aspirazione
- > Aspiratori fissi, portatili e carrellati
- > Sistemi depurazione PUSH-PULL, DILUTER
- > Cappe aspiranti ad alta efficienza
- > Bracci aspiranti ergonomici
- > Nuove torce di saldatura con aspirazione integrata
- > Sistemi di aspirazione automatici per risparmio energetico

SERVIZI

- > Consulenza per la scelta della migliore soluzione tecnica
- > Progettazione ed installazione di soluzioni centralizzate di aspirazione con torce aspiranti, bracci o altri dispositivi

www.airliquidewelding.it
www.aspiriamoalmassimo.com

PRODOTTI WELDLINE

WELDLINE è il marchio del gruppo Air Liquide Welding che offre una vasta gamma di prodotti e accessori per applicazioni di saldatura (cavi, morsetti di massa, torce e martelline, spray) nonché dispositivi di protezione individuale per saldatori e dispositivi di protezione collettiva (guanti, vestiti, occhiali, maschere, tende...).

WELDLINE

www.weldline-alw.com

Decreto RAEE: istruzioni d'uso

AIR LIQUIDE WELDING

Rifiuti Elettrici e Elettronici

Decreto RAEE: D.Lgs 25 Luglio 2005, n. 151

Cosa sono?

I **RAEE** sono i **R**ifiuti da **A**pparecchiature **E**lettriche ed **E**lettroniche, ovvero Rifiuti di **AEE**. In pratica sono le **A**pparecchiature **E**lettriche ed **E**lettroniche che a fine vita devono, secondo la nuova legislazione, essere smaltiti e trattati in un modo specifico.

Quali sono?

Dal **1 gennaio 2008,** anche in Italia è in vigore il sistema per la raccolta separata del **rifiuto elettrico ed elettronico RAEE,** così come è già avvenuto o sta avvenendo nel resto dell'Europa.I rifiuti elettrici ed elettronici che devono essere smaltiti appartengono a una delle seguenti categorie:

1. **Grandi elettrodomestici (frigoriferi, lavatrici, ecc)**
2. **Piccoli elettrodomestici (ferri da stiro, frullatori, sveglie, ecc);**
3. **Apparecchiature informatiche e per telecomunicazioni (Pc, stampanti, fax, copiatrici, telefoni);**
4. **Apparecchiature di consumo (radio, televisori, videocamere);**
5. **Apparecchiature di illuminazione (lampadine, lampade)**
6. **Strumenti elettrici/elettronici (trapani, seghe, saldatrici, ecc);**
7. **Giocattoli e apparecchiature per sport e tempo libero (videogiochi, treni, ecc);**
8. **Dispositivi medici (apparecchi radioterapia, dialisi, ecc)**
9. **Strumenti di monitoraggio e controllo (rilevatori fumo, calore, ecc);**
10. **Distributori automatici (macchine cibi e bevande)**

Come vengono trattati i rifiuti?

Il trattamento dei RAEE è svolto in centri adeguatamente attrezzati, autorizzati alla gestione dei rifiuti e adeguati al "Decreto RAEE", sfruttando le migliori tecniche disponibili.Le attività di trattamento prevedono varie fasi, indicativamente:

- **messa in sicurezza ovvero asportazione dei componenti pericolosi**
- **smontaggio dei sotto-assiemi e separazione preliminare dei materiali**
- **lavorazioni per il recupero dei materiali.**

La finalità del decreto è quella di promuovere il reimpiego, riciclaggio e recupero dei RAEE, riducendone così la quantità da avviare a smaltimento.

Qual'è la responsabilità dei produttori?

La "Direttiva RAEE" è basata sul principio secondo il quale "chi inquina paga". Per ottemperare questo principio, il finanziamento e l'organizzazione della raccolta e del trattamento dei RAEE sono posti in capo ai fabbricanti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, a partire dalla data di entrata in vigore in Italia del "Decreto RAEE", il 1° gennaio 2008.

Quali sono i costi?

- I costi di gestione del rifiuto sono COMPLETAMENTE a carico del produttore sulla base del principio di derivazione europea "chi inquina paga".
- Il consumatore non dovrebbe sopportare alcun costo, tuttavia un articolo della legge (art.10 comma 2) esplicitamente, permette al Produttore di includere nel prezzo di vendita in modo esternalizzato o internalizzato l'Ecocontributo".

La scelta di CEMONT Spa è quella di esporre i prezzi di vendita con contributo RAEE incluso (internalizzato).

I rifiuti vanno trattati nello stesso modo?

RAEE - d.lgs. 151/2005 prevede distinte modalità di gestione e finanziamento dei rifiuti elettrici ed elettronici RAEE, a seconda che essi appartengano alla filiera dei rifiuti domestici (RAEE B2C) o a quella dei rifiuti professionali (RAEE B2B).

Cosa sono i consorzi dei produttori?

Per rispondere alle richieste della normativa, i fabbricanti delle apparecchiature rientranti nel campo di applicazione del "Decreto RAEE" hanno costituito dei consorzi volontari.
Cemont Spa in qualità di Produttore di AEE si è associata ad ecoR'it, (in ottemperanza agli obblighi del D.Lgs 25/07/2005 n.151, è iscritta al Registro Nazionale dei Produttori di AEE), quale Sistema Collettivo di Raccolta finanziato dai Soci.
Maggiori informazioni sul consorzio e sul contenuto del decreto al seguente link: **www.ecorit.it**

Quali sono i RAEE legati alla saldatura e taglio?

RAEE - d.lgs. 151/2005 prevede distinte modalità di gestione e finanziamento dei rifiuti elettrici ed elettronici RAEE, a seconda che essi appartengano alla filiera dei rifiuti domestici (RAEE B2C) o a quella dei rifiuti professionali (RAEE B2B).

Per quanto riguarda i prodotti per saldatura e taglio (elenco non esaustivo) sono esclusi (ad esempio):
gruppi elettrogeni esterni e motosaldatrici / utensili industriali fissi di grandi dimensioni / impianti saldatura e taglio automatici / impianti fissi aspirazione fumi / accessori non integrati quali torce, controlli remoti, carrelli / parti di ricambio / saldatrici a resistenza fisse.

RAEE DOMESTICI

- **Saldatrici monofase sotto 200 Ampere e loro accessori.**
- **Maschere a cristalli liquidi.**

RAEE PROFESSIONALI

- **Saldatrici ad arco sopra 200 Ampere e loro accessori (trainafilo, sist. raffreddamento).**
- **Apparecchi saldatura resistenza.**
- **Maschere a cristalli liquidi.**
- **Impianti mobili aspirazione fumo.**
- **Impianti taglio plasma.**
- **Equipaggiamenti esterni: es.preriscaldo gas.**

Tale simbolo indica che l'apparecchiatura immessa sul mercato deve essere oggetto di raccolta separata.

Nota Bene:
Alla data della stampa il contesto normativo nazionale ed internazionale è ancora non totalmente chiarito e le modalità operative sono ancora in fase di definizione.

CEMONT

Contatti

CEMONT
Sede commerciale
Loc. Casalmenini
37010 Rivoli Veronese (VR) Italy
Tel.: +39 045 6208993
Fax: + 39 045 6200041
E-mail: info@cemont.it
web site: www.cemont.it

AIR LIQUIDE™
www.airliquide.com

Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre **80 Paesi** con **43.600 collaboratori**. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.

CEMONT si riserva il diritto di modificare i suoi prodotti senza preavviso. Le informazioni contenute in questo documento sono concepite per aiutare l'utente nella sua scelta del prodotto. L'utente dovrebbe controllare che il prodotto da lui scelto sia idoneo all'applicazione che prevede per il medesimo.

Cod.: W000374506